

รายงานการวิจัย

เรื่อง การศึกษาผลผลกระทบที่มีต่อการวิเคราะห์ทองแดงโดยวิธี
อะตอมมิกแอบซอร์พชั่นสเปกโตรโฟโตเมตรี

The Study of Effect on the Determination of Copper
by Atomic Absorption Spectrophotometry

ผู้ดำเนินการวิจัย

นายเฉลิมพร ทองพูน

วท.บ. (เคมี) วท.ม. (เคมี)

คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี

สถาบันราชภัฏพิบูลสงคราม

งานวิจัยนี้ได้รับทุนสนับสนุนการวิจัย

จากสถาบันราชภัฏพิบูลสงคราม ประจำปีงบประมาณ 2543

ชื่อเรื่องวิจัย	การศึกษาผลกระแทบที่มีต่อการวิเคราะห์ทองแดงโดยวิธีอะตอมมิกแบบซอร์พชันสเปกโตรโฟโตเมตรี
ผู้ทำการวิจัย	นายเฉลิมพร ทองพูน โปรแกรมวิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี สถาบันราชภัฏพิษุณหศรราม

บทคัดย่อ

ได้ทำการทดลองถึงผลกระแทบทางกายภาพและการเคมีที่มีต่อการวิเคราะห์ทองแดงโดยใช้เปลวไฟชนิดอากาศ-อะเซทีلين พนว่าสภาวะของเครื่องได้แก่ ปริมาณของกระแสไฟ ความกว้างของช่องแสงผ่านอัตราส่วนระหว่างเชื้อเพลิงกับอากาศ และความยาวคลื่น มีผลต่อค่าการคุณภาพของอะตอมทองแดง สภาวะต่าง ๆ ที่เหมาะสมข้างต้น มีค่าเท่ากับ 4.0 มิลลิแอมป์ 0.5 นาโนเมตร 0.20 : 0.80 ลิตรต่อนาที และ 324.7 นาโนเมตร ตามลำดับ ส่วนผลกระแทบทางเคมีได้ใช้ตัวทำละลายกรดที่แตกต่างกัน 3 ชนิดแต่ละชนิดเข้มข้นร้อยละ 1 โดยปริมาตร คือ กรดไนตริก กรดไฮโคลอริก และกรดซัลฟิวริก พนว่าในตัวทำละลายกรดไนตริกมีความไวในการวิเคราะห์มากที่สุด ได้ทดลองเปรียบเทียบใช้สารละลายช่วยลดการระบกวน 3 ชนิด โดยใช้โซเดียมซัลเฟต เข้มข้นร้อยละ 1 (น้ำหนัก/ปริมาตร) และโอมโนเนียมคลอไรด์เข้มข้นร้อยละ 1 (น้ำหนัก/ปริมาตร) และกรดบอริก เข้มข้น 0.0185 โมลาร์ โดยมีธาตุสังกะสี นิกเกิล และแคนเดียมปนอยู่ พนว่าตัวลดการระบกวนนี้มีผลทำให้ค่าการคุณภาพของอะตอมทองแดงต่ำกว่าความเป็นจริง โดยนิกเกิลจะมีผลกระทบน้อยที่สุด ได้ทำการวิเคราะห์ทองแดงในหอยแมลงภู่จำนวน 6 ตัวอย่าง ภายใต้สภาวะที่เหมาะสม พนว่าวิธีที่ใช้ให้กราฟมาตรฐานเป็นเส้นตรงในช่วง 0.0 – 5.00 พีพีเอ็ม ของทองแดง ผลที่ได้มีความแม่นยำ รวดเร็ว และ มีความไวสูง ผลการทดลองพบปริมาณทองแดงในแต่ละตัวอย่างเป็น 3.714 , 3.475 , 2.223, 2.223 , 3.515 และ 2.233 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม ตามลำดับ

ສัญລັກຂອ້ມແລະຄໍາຍ່ອ

AAS	Atomic Absorption Spectrophotometry
Abs	Absorbance
EDTA	Ethylene Diamine Tetra Acetic Acid
l / min	liter per minute
mA	milliampere
mg / l	milligram per liter
nm	nanometre
w / v	weight by volume
ppm	part per million
$\mu\text{g} / \text{ml}$	microgram per milliliter
λ	Wavelength
$^{\circ}\text{A}$	Angstrom
HCL	Hollow Cathode Lamp
EDL	Electrodeless Discharge Lamps

สารบัญ

	หน้า
คำนำ	ก
กิตติกรรมประกาศ	ข
บทคัดย่อ	ค
Abstract	ง
สัญลักษณ์และคำย่อ	จ
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 ความสำคัญและที่มาของงานวิจัย	1
1.2 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย	2
1.3 ขอบเขตของงานวิจัย	2
1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้	2
1.5 แผนการดำเนินการวิจัย	2
บทที่ 2 งานวิจัยและทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง	
2.1 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	4
2.2 ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง	4
2.3 การวิเคราะห์โดยวิธี AAS	11
2.4 ทองแดง	20
บทที่ 3 วิธีดำเนินการทดลอง	
3.1 เครื่องมือ	28
3.2 อุปกรณ์	28
3.3 สารเคมี	28
3.4 การเตรียมสารละลายน้ำตรฐาน	29
3.5 การเตรียมสารละลายน้ำ	29
3.6 การเตรียมสารตัวอย่างเพื่อการวิเคราะห์	30
3.7 วิธีการทดลอง	31

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
บทที่ 4 ผลการทดลอง	
4.1 ผลของการศึกษาตัวแปรที่เหมาะสมในการวิเคราะห์ทองแดง	34
4.2 การสร้างกราฟมาตรฐานเพื่อหาช่วงที่เหมาะสมสำหรับวิเคราะห์ทองแดง	41
4.3 ผลของชาตุต่าง ๆ ที่อยู่ร้อน ๆ ทองแดง	42
4.4 ผลของชนิดของกรดและ Releasing agent	42
4.5 ผลการวิเคราะห์นำไปรีมาพทองแดงในตัวอย่าง หอยแมลงภู่	46
บทที่ 5 สรุป อภิปรายและวิจารณ์ผลการทดลอง	
5.1 สรุปและอภิปรายผล	48
5.2 วิจารณ์ผลและข้อเสนอแนะ	49
ภาคผนวก ก	
ภาคผนวก ข	
ภาคผนวก ค	
บรรณานุกรม	

สารบัญตาราง

หน้า

ตารางที่

2.1 แสดงอุณหภูมิของเปลวไฟ	14
4.1 การศึกษาผลของ Lamp current ที่มีต่อการคูดกลีนแสง	34
4.2 การศึกษาผลของ slit width ที่มีต่อการคูดกลีนแสง	35
4.3 การศึกษาผลของ fuel flow ที่มีต่อการคูดกลีนแสง	36
4.4 การศึกษาผลของ oxidant flow ที่มีต่อการคูดกลีนแสง	37
4.5 การศึกษาผลของ wave length ที่มีต่อการคูดกลีนแสง	38
4.6 การศึกษาผลของ wave length (ต่อ) ที่มีต่อการคูดกลีนแสง	39
4.7 การศึกษาผลของ wave length (ต่อ) ที่มีต่อการคูดกลีนแสง	40
4.8 แสดงค่าการคูดกลีนแสงของทองแดงที่ความเข้มข้นต่าง ๆ	41
4.9 แสดงค่าการคูดกลีนแสงจากธาตุอื่นที่มีผลต่อการคูดกลีนแสงของทองแดง	42
4.10 แสดงค่าการคูดกลีนแสงในตัวทำละลาย 1% HNO ₃ (v/v)	42
4.11 แสดงค่าการคูดกลีนแสง ในตัวทำละลาย 1% HCl (v/v)	43
4.12 แสดงค่าการคูดกลีนแสงในตัวทำละลาย 1% H ₂ SO ₄ (v/v)	44
4.13 ตารางแสดงค่าการคูดกลีนแสงของสารตัวอย่าง ในตัวทำละลายต่าง ๆ	45
4.14 แสดงผลการวิเคราะห์หาปริมาณทองแดงในตัวอย่างโดยแมลงปืน	46
4.15 แสดงค่าการคูดกลีนแสงของทองแดงที่ช่วงความเข้มข้นเหมาะสม	47
5.1 ตารางแสดงสภาวะที่เหมาะสมของเครื่อง AAS	48

สารบัญรูปภาพ

รูปที่	หน้า
2.1 แสดงการเกิดไออกอ้อนเชชันของสารละลายน้ำ Sr และสารละลายน้ำ Sr กับ K	8
2.2 แสดงแผนภาพ Atypical double – beam atomic absorption spectrophotometer	11
2.3 แสดงเครื่องมีอะตอมมิกแอบซอร์พชันスペกโตรไฟฟ้าเมทริ แบบลำแสงเดี่ยว	12
2.4 แสดงเครื่องมีอะตอมมิกแอบซอร์พชันスペกโตรไฟฟ้าเมทริ แบบลำแสงคู่	12
2.5 แผนภาพแสดง Hollow Cathode Lamp (HCL)	13
2.6 แสดงลักษณะของスペกตรัมและ resonance line ของทองแดง	13
2.7 แสดงลักษณะของ Electrodeless Lamps (EDL)	14
2.8 แผนภาพของเปลวไฟ อากาศ – อะเซทิลีน	16
2.9 แสดงรูปหน้าเตี้ยของอุณหภูมิของเปลวไฟกับแก๊สธรรมชาติ	16
2.10 แสดง flame atomizer process	17
2.11 แสดงลักษณะของ calibration curve	19
2.12 แสดงการหาความเข้มข้นของสารตัวอย่างด้วยวิธี standard addition	20

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความสำคัญและที่มาของงานวิจัย

Atomic Absorption Spectrophotometry (AAS) เป็นเทคนิควิเคราะห์ธาตุต่าง ๆ สามารถทำได้ทั้งในเชิงคุณภาพวิเคราะห์และปริมาณวิเคราะห์ นิยมใช้กันมาก เพราะสามารถวิเคราะห์ธาตุได้มากมายหลายชนิดและมีเทคนิคให้เลือกใช้ตามความเหมาะสม เช่น เทคนิค Flame Atomic Absorption Spectrophotometry (FAAS) วิธีนี้เป็นวิธีที่ใช้ง่าย สะดวก ให้ผลการวิเคราะห์ที่แม่นยำ ถูกต้อง และรวดเร็ว ค่าใช้จ่ายในการวิเคราะห์ไม่มาก แต่ก็มีข้อจำกัดของความเข้มข้นที่ใช้ในการวิเคราะห์ คือ ต้องใช้ส่วนในล้านส่วน (ppm) FAAS มีหลักการพื้นฐาน คือ เมื่อผ่านสารตัวอย่างให้เป็นละอองฝอยเข้าไปในเพลวไฟ จะเกิดการเปลี่ยนแปลงทำให้เกิดไอของอะตอม อะตอมเหล่านี้บางตัวจะถูกกระตุนให้อยู่ในระดับพลังงานที่สูงขึ้น โดยความร้อนจากเพลวไฟ แต่ส่วนใหญ่ยังอยู่ในสภาพเดิม ซึ่งอะตอมเหล่านี้สามารถดูดกลืนแสงที่ถูกปล่อยออกมากจากแหล่งกำเนิดแสงพิเศษที่ทำการ加热 ทำให้ธาตุกำลังศึกษา ซึ่งอะตอมของธาตุแต่ละธาตุจะดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่นหนึ่งโดยเฉพาะ ขึ้นอยู่กับเทคนิคของธาตุแต่ละธาตุที่มีระดับพลังงานแตกต่างกันออกไป การดูดกลืนแสงจะเป็นไปตามกฏของเบียร์ (Beer's Law) กล่าวคือ “ค่าการดูดกลืนแสง (Absorbance) จะแปรผันตรงกับระยะทางที่แสงผ่าน (Path length) ในเพลวไฟและแปรผันตรงกับความเข้มข้นของไออะตอมที่อยู่ในเพลวไฟ” ในการทดลองปกติจะให้ระยะทางที่แสงผ่านคงที่ และความเข้มข้นของไออะตอมจะแปรผันตรงกับความเข้มข้นที่จะวิเคราะห์ในสารละลาย การวิเคราะห์หากความเข้มข้นทำได้โดยการสร้างกราฟมาตรฐานระหว่างความเข้มข้นของสารละลายกับค่าการดูดกลืนแสง ในการวิจัยครั้งนี้สนใจที่จะศึกษาภาวะที่เหมาะสมของเครื่อง AAS ที่มีผลต่อการวิเคราะห์ทองแดง เช่น ศึกษาพารามิเตอร์ต่าง ๆ ในแต่ละส่วนของเครื่องมือ ผลของแอนไออกอนบางชนิด ผลของแคทไออกอนบางชนิด ผลของตัวทำละลายบางชนิด การเลือกใช้ releasing agent ที่เหมาะสม และสุดท้ายจะทำการวิเคราะห์หากความเข้มข้นของสารละลายทองแดงในตัวอย่างโดยวิธี Calibration Curve

1.2 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย

- 1.2.1 เพื่อศึกษาถึงผลกระทบต่าง ๆ ที่มีต่อการวิเคราะห์ ทองแดง โดยเทคนิคอะตอมมิก แอนซอร์ฟชันสเปกโตรโพโตเมทรี เช่น สภาวะเครื่องมือ ตัวทำละลาย แอนไออกอน แคทไออกอน และการเตรียมสารละลายตัวอย่าง เป็นต้น
- 1.2.2 เพื่อศึกษาสภาวะที่เหมาะสมสำหรับการวิเคราะห์ทองแดงในสารละลายตัวอย่าง
- 1.2.3 เพื่อวิเคราะห์หาปริมาณทองแดงในตัวอย่างโดยวิธี Calibration Curve
- 1.2.4 เพื่อศึกษาถึงความเหมาะสมของ releasing agent ที่นำมาใช้ทำการลดชาตุรบกวนอื่นที่มีผลต่อการดูดกลืนแสงของอะตอมทองแดงว่าเหมาะสมหรือไม่

1.3 ขอบเขตของงานวิจัย

ทำการวิจัยโดยทดลองศึกษาผลของพารามิเตอร์ต่าง ๆ ของเครื่องมือ AAS และผลกระทบทางเคมี (Chemical Interference) ต่อการวิเคราะห์ทองแดง ศึกษา releasing agent ที่นำมาทดสอบ และหาสภาวะที่เหมาะสมสำหรับการวิเคราะห์ทองแดงในตัวอย่างจากสิ่งแวดล้อม

1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

- 1.4.1 ได้ทราบถึงผลกระทบจากปัจจัยทางกายภาพและปัจจัยทางเคมีที่มีต่อการวิเคราะห์ ทองแดง โดยการใช้เทคนิค Atomic Absorption Spectrophotometry (AAS)
- 1.4.2 ได้ทราบถึงการประยุกต์ใช้เครื่องมือ AAS สำหรับงานวิเคราะห์ปริมาณทองแดง
- 1.4.3 ได้ทราบถึงสภาวะที่เหมาะสมสำหรับการวิเคราะห์ทองแดงในตัวอย่างจากสิ่งแวดล้อม โดยการใช้เทคนิค Atomic Absorption Spectrophotometry (AAS)
- 1.4.4 ได้ทราบถึง releasing agent ที่เหมาะสมสำหรับนำมาใช้ลดชาตุรบกวน อื่น ๆ

1.5 แผนการดำเนินงานวิจัย

- 1.5.1 รวบรวมเอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง
- 1.5.2 เตรียมสารละลายน้ำตราชูนทองแดงที่ทราบความเข้มข้นที่แน่นอน
- 1.5.3 จัดเตรียมเครื่องมือ Atomic Absorption Spectrophotometer (AAS)สำหรับพร้อมใช้งาน
- 1.5.4 ทำการทดลองศึกษาผลของพารามิเตอร์ของเครื่องมือที่มีต่อค่าการดูดกลืนแสง

1.5.5 ทำการทดลองศึกษาผลกระทบทางเคมีที่มีต่อการวิเคราะห์ทองแดง เช่น ผลของตัวทำละลายที่ใช้ในการเตรียมสารละลาย ผลของไอออนอื่น ๆ ทั้งชนิดแอนไฮเดรตและแคทไฮเดรต และผลกระทบจากการที่ใช้เตรียมสารละลายตัวอย่าง เป็นต้น

1.5.6 ทำการศึกษา releasing agent ที่ใช้ลดการรบกวนการวิเคราะห์จากชาตุที่อยู่รอบ ๆ ทองแดง

1.5.7 ทำการทดลองศึกษาสภาพที่เหมาะสมสำหรับการวิเคราะห์ปริมาณทองแดงในตัวอย่างจากสิ่งแวดล้อม

1.5.8 รับรวมข้อมูลจากการทดสอบ

1.5.9 สรุปและวิจารณ์ผลการทดลอง

1.5.10 เจียนและส่งรูปเล่มงานวิจัยที่สมบูรณ์

บทที่ 2

งานวิจัยและพัฒนาที่เกี่ยวข้อง

2.1 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

ชุวิตี จึงไพบูล และ นันทนา กันยานุวัตน์⁽⁹⁾ ได้ศึกษาการวิเคราะห์หาปริมาณโคโรเมียม ในเหล็กและเหล็กกล้าชนิดต่าง ๆ ด้วยเครื่องอะตอมมิกแอบซอฟชั่นสเปกโตร โฟโตมิเตอร์ โดยใช้ air – acetylene flame และไส้ releasing agent เพื่อลดการรบกวน ที่เกิดจากเหล็ก ได้ทำการทดลองเปรียบเทียบ releasing agent 4 ชนิด คือ โซเดียมซัลเฟต 1%, 8 - ไฮดรอกซิคลินโนลีน, แมมโนเนียมคลอไรด์ 1%, และกรอบอริก 0.0185 มิลลาร์ ในสารละลายน้ำ 3 ชนิด คือ กรดไฮโดรคลอริก 0.1 มิลลาร์, กรดไนต์ริก 0.1 มิลลาร์, กรดซัลฟิวริก 0.1 มิลลาร์ พบร่วม โซเดียมซัลเฟต 1% พบร่วมที่ได้ถูกต้อง แม่นยำและรวดเร็ว นอกเหนือนี้ยังได้ศึกษาผลการรบกวนของธาตุต่าง ๆ ในเหล็กกล้าที่มีต่อการคุณภาพแสงของโคโรเมียมด้วย

ภารัตน์ หาญวิวัฒน์วงศ์⁽⁵⁾ ศึกษาการรบกวนและการรับกวนของธาตุ Fe, Mn, Cr และ Ni ในการวิเคราะห์หาเปลอร์เซนต์โมลิบดินัม 20 ppm ที่มีธาตุ Fe, Mn, Cr และ Ni ผสมอยู่ 100 ppm พบร่วมกรด ไฮโดรคลอริก (5 % v/v) ธาตุเหล่านี้จะทำให้ค่าการคุณภาพแสงของโมลิบดินัมสูงมากกว่าความเป็นจริง ส่วนในกรดไนต์ริก (5% v/v) ธาตุ Fe, Mn, Cr, จะไปกดให้ค่าการคุณภาพแสงของโมลิบดินัมต่ำกว่าความเป็นจริง ส่วน Ni จะมีผลกระทบน้อยมาก แต่เมื่อเพิ่มอัลูมิเนียมในรูปของอัลูมิเนียมคลอไรด์ (AlCl_3) ลงไป 1000 ppm สามารถแก้ปัญหาการรบกวนจากธาตุดังกล่าวได้ดีและยังช่วยเพิ่มความไวในการคุณภาพแสงของโมลิบดินัมด้วย

2.2 พัฒนาที่เกี่ยวข้อง

การวิเคราะห์ทองแดงด้วยเทคนิคอะตอมมิกแอบซอฟชั่นสเปกโตรโฟโตเมตรี (Atomic Absorption Spectrophotometry : AAS) เป็นที่นิยมแพร่หลาย ถึงอย่างไรก็ได้เทคนิคนี้มีโอกาส

เกิดปัญหาการรบกวนของธาตุต่าง ๆ ได้ ซึ่งส่งผลทำให้การวิเคราะห์มีโอกาสผิดพลาดขึ้น ได้สำหรับสิ่งที่รบกวนการวิเคราะห์ แบ่งออกเป็น 3 ชนิดดังนี้

1. Spectral Interferences^{(9) (5)}

เกิดจาก Spectral line ของธาตุที่ต้องการวิเคราะห์กับธาตุรบกวนไป Overlap หรืออยู่ใกล้เคียงกันมาก ซึ่งไม่สามารถแยกออกจากกันได้ด้วย monochromator โดยปกติแหล่งกำเนิดแสง (Hallow Cathod Lamp : HCL) จะให้ลำแสง (Emission line) ที่แอบมาก โอกาสที่จะเกิด Overlap ของ Spectral line จะเกิดน้อยมาก แต่ก็มีโอกาสเกิดได้ที่ line ทั้งสองอยู่ห่างกันน้อยกว่า 0.1°A เช่น line ของวานาเดียมที่ 3082.11°A และจะไปรบกวนการวิเคราะห์ของอะลูминيومที่ 3092.7°A แทน

Combustion product ก็ทำให้เกิด Spectral line Interference ได้ ซึ่งจะส่งผลให้มีการดูดกลืนแสงจำนวนมาก (Broad band absorption) หรือการเกิด Product จะทำให้เกิดการกระจายของลำแสง (Scatter radiation) ในทั้งสองกรณีเป็นการลดพลังงานแสงที่ผ่านออกมานา (Power of the transmitted beam) ซึ่งจะทำให้ผลการวิเคราะห์มากขึ้นเนื่องจากการดูดกลืนแสงมากกว่าความเป็นจริง ซึ่งแก้ไขโดยใช้การวัด blank ซึ่งวิธีนี้ใช้ได้กับเครื่องที่เป็น single beam และ double beam Spectrophotometer

ในสารละลายความเข้มข้นสูงที่มีธาตุ เช่น ไทเทเนียม (Ti) เซอร์โครเมียม (Zr) และทั้งสต,en (W) เมื่อธาตุเหล่านี้อยู่ในปลาไฟจะเกิดการรวมตัวเป็นสารทอนไฟ หรือออกไซด์ที่เสถียร อนุภาคของโลหะออกไซด์เหล่านี้มีขนาดเล็กน้ำหนักศูนย์กลางใหญ่กว่าลำแสง เมื่อคำนวณจากระบที่ผิวของออกไซด์จะเกิดการกระจายลำแสงขึ้นได้

Spectral line Interference ที่เกิดจาก Matrix Sample มีน้อยและบ่อยครั้ง แก้ไขโดยใช้ nitrous Oxide – Acetylene flame และทางเลือกอีกทางคือ ถ้าทราบตัวรบกวนเป็นอะไร ก็ให้ใส่ตัวรบกวนที่ทราบนั้นในปริมาณที่มากเกินพอดังไปในตัวอย่างของสารละลายมาตรฐาน ซึ่งเรียกวิธีนี้ว่า radiation buffer และ Spectral Interferences ที่เกิดจาก mass products นั้นอาจจะหลีกเลี่ยงได้โดยการเปลี่ยนแปลงตัวแปรต่าง ๆ เช่น อุณหภูมิ และใช้อัตราส่วนเชื้อ fuel/oxidant ratio หรือใช้อีกวิธี คือ radiation buffer

2. Chemical Interferences

การรบกวนชนิดนี้เกิดจากสารเหตุ 3 กรณี คือ

2.1 Low volatility⁽⁹⁾

เกิดจากการที่ แอนไออ่อน ไปรวมตัวกับธาตุที่ต้องการวิเคราะห์เกิดเป็นสารประกอบที่สามารถถูกเผาไหม้ได้น้อย (Low volatility) ทำให้ลดการแตกตัวเป็นอะตอม ผลที่ได้จะลดลง เช่น การดูดกลืนแสงของ Ca จะลดลงเมื่อเพิ่มความเข้มข้นของซัลเฟต (SO_4^{2-}) หรือ ฟอสฟेट (PO_4^{3-})

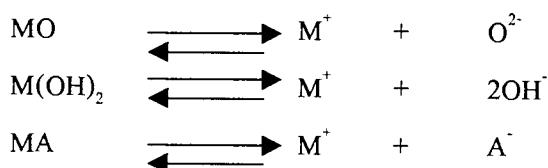
ตัวอย่าง แอดดิไอกอนที่ทำให้เกิด Low volatility เช่น Al เป็นสารเหตุในการวิเคราะห์ Mg ตัวเดียวกัน เพราะไปรวมตัวเกิดเป็นสารประกอบ Aluminium / Magnesium บางทีอาจจะเป็นออกไซด์ซึ่งทนต่อความร้อน

การรบกวนชนิดนี้ สามารถแก้ไขได้โดยการเพิ่มอุณหภูมิของ flame หรือใส่ releasing agent ซึ่งเป็นพลาสติกที่ไอออกน้ำไปทำปฏิกิริยากับธาตุรบกวน ทำให้ธาตุที่ต้องการวิเคราะห์เป็นอิสระออกมานะ เช่น การเติมสตอรอนเซียม หรือ แอลนทาลัมลงไปลดการรบกวนของ PO_4^{3-} ในการวิเคราะห์ Ca การใส่ Na_2SO_4 โซเดียมซัลเฟต เพื่อแก้ปัญหาการรบกวนจากเหล็กและเพิ่มความไว (Sensitivity) ในการวิเคราะห์ Cr

ส่วน Protective agent ป้องกันการรบกวนได้โดยการทำปฏิกิริยากับธาตุรบกวนได้สารประกอบที่เสถียร แต่จะต้องทำปฏิกิริยากับธาตุที่ต้องการวิเคราะห์ เกิดเป็นสารที่ถูกเผาไหม้ได้ง่าย (volatile species) ที่รักษาศักดิ์คือ EDTA , Oxime และ APDC เช่น EDTA ลดการรบกวนของ Al , Si , PO_4^{3-} ในการวิเคราะห์ Ca และในทำนองเดียวกับ Oxime ลดการรบกวนของ Al ของในการวิเคราะห์ Ca และ Mg

2.2 Dissociation Equilibria⁽⁵⁾

เมื่อตัวอย่างถูกส่งผ่านมาถึง flame ความร้อนจากเปลวไฟจะทำให้เกิดปฏิกิริยาทั้งการแตกตัว (Dissociation) และการรวมตัว (Association) ซึ่งจะนำไปสู่การเปลี่ยนแปลงของสารประกอบโลหะไม่มอยู่ในสถานะที่เป็นอะตอม ดังปฏิกิริยา



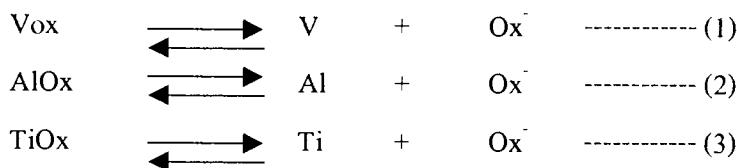
ปฏิกิริยาการแตกตัวจะเกี่ยวข้องกับโลหะออกไซด์และไฮดรอกไซด์ ซึ่งจะมีผลต่อการดูดกลืนแสงของธาตุ เช่น ในแอ็คตาวาลิน์อิร์ทออกไซด์ (alkaline – earth oxide) จะเสถียรมากกว่า

ในรูปของอะตอมและ ไอออนที่อุณหภูมิต่ำ ทำให้ความเข้มข้นของออกไซด์มีมากกว่าในทางกลับกันที่อุณหภูมิสูง อะตอมและ ไอออนจะเสถียรกว่าของออกไซด์

กรดที่ใส่ในสารละลายตัวอย่างก็มีผลต่อ dissociation equilibria เช่นในการวัดโซเดียมจะน้อของถ่านมีกรดไฮโดรคลอริก (HCl) ร่วมด้วย เนื่องจากคลอไรด์ (Cl⁻) จากกรดไฮโดรคลอริกจะทำปฏิกิริยากับโซเดียมทำให้สมดุลเลื่อนไปทางซ้าย

สำหรับตัวอย่างที่ทำให้การคูดกลืนแสงเพิ่มขึ้น ได้แก่ การวิเคราะห์วนเดียม (V) โดยมือถูกนียมหรือไฟฟานียม ปนอยู่ จะพบใน fuel – rich flame มากกว่าใน fuel – lean flame เนื่องจากธาตุทั้งสามสามารถรวมตัวกับออกซิเจน ซึ่งมักพบใน flame

สมมติให้ออกซิเจนอยู่ในรูปของ Ox จะเขียนสมการได้ดังนี้



ใน fuel – rich flame มีออกซิเจนน้อย ธาตุทั้งสามจะแยกกันรวมตัวกับออกซิเจนทำให้สมดุลเลื่อนไปทางขวา ค่าการคูดกลืนแสงของวนเดียมจึงสูงขึ้น ในทางกลับกัน fuel – lean flame มีออกซิเจนมากปฏิกิริยาทั้งสามเกิดได้สะดวก สมการที่ (1) จึงไม่ถูกรบกวนด้วยสมการที่ (2) และ (3)

2.3 Ionization in flame

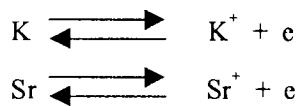
กระบวนการเผาไหม้ที่ใช้อากาศเป็นตัวออกซิไดด์ (Oxidant) การแตกตัวเป็นไอออนของอะตอมเกิดขึ้นได้น้อย ยกเว้นที่อุณหภูมิสูงเมื่อใช้ออกซิเจนหรือ nitrous oxide ดังสมการ⁽⁵⁾



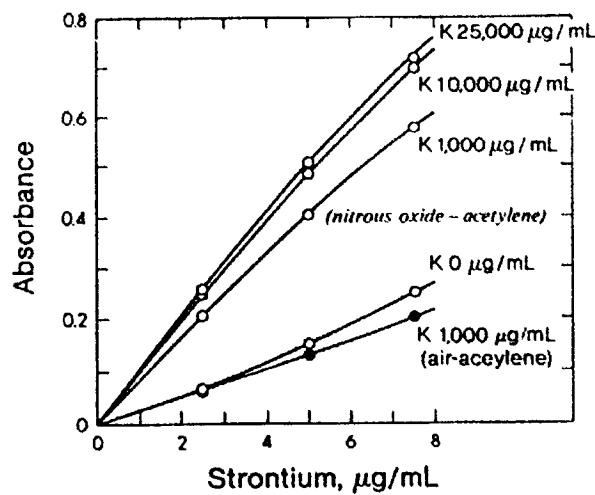
การเกิด ionization ของธาตุจะมากหรือน้อยขึ้นอยู่กับชนิดของธาตุและพัฒนาที่จะทำให้อิเล็กตรอนหลุดออกมายังขึ้นอยู่กับความสามารถในการ ionize ของธาตุชนิดอื่น ๆ ด้วย เช่นในสารละลาย M ที่มี B ผสมอยู่ด้วยการแตกตัวของ B เป็นไอออนเกิดขึ้นได้ดังสมการ⁽⁹⁾



ดังนั้นการแตกตัวเป็นไออ่อนของ M จะลดลงเนื่องจากอิทธิพลของอิเล็กตรอนจาก B ทำให้สมดุล ในสมการ (4) เลื่อนไปทางซ้าย การแก้ไขการแตกตัวเป็นไออ่อนของธาตุที่ต้องการวิเคราะห์อาศัยหลักการนี้โดยการเติม ionization suppressor ลงไป ซึ่งสารพวกนี้จะให้อิเล็กตรอนมากในแปลวไฟ เช่น การแตกตัวของ Sr ลดน้อยลงด้วยการเพิ่มความเข้มข้นของ K^+ และ e และยังเป็นการเพิ่มความไวเมื่อใช้ $N_2O - C_2H_2$ flame เมื่อจากการใช้ nitrous oxide – acetylene flame แทนการใช้ air ทำให้อุณหภูมิสูงขึ้น จะมีผลทำให้อัตราการแตกตัว และกลาญเป็นไอ (volatility) ของสารประกอบส่วนใหญ่เพิ่มขึ้น⁽⁸⁾



การเพิ่มอุณหภูมิเป็นการเพิ่มการแตกตัวเป็นไออ่อน ด้วยเหตุผลนี้การวิเคราะห์โลหะแอลคาไลน์ซึ่งแตกตัวเป็นไออ่อนได้ง่าย จึงจำเป็นต้องใช้อุณหภูมิต่ำ



รูปที่ 2.1 แสดงการเกิดไออ่อนในเชิงขั้นของสารละลาย Sr และสารละลายผสมของ Sr กับ K

2.4 *Background absorption* หรือ *non-specific absorption* หรือที่เรียกว่า *matrix effect*⁽⁸⁾

ซึ่งเป็น broad – band absorption ปัญหาส่วนใหญ่จะเกิดขึ้นเมื่อใช้ flame temperature ต่ำ ๆ หรือใช้อุณหภูมิต่ำในการทำให้เกิดเป็นอะตอม ดังนั้นใน flame จึงมีสารที่อยู่ในรูปของ โนมเลกุล ทั้งโนมเลกุลของสารน้ำ และของเหลว ซึ่งสามารถ absorb แล้วในช่วง UV ได้ดี แต่ถ้า ในช่วง Visible จะมี effect น้อยกว่า นอกจากนี้ โนมเลกุลของสารยังสามารถทำให้แสงจาก Hollow cathode lamp scattering สิ่งรบกวนนี้มักจะเกิดขึ้นเสมอ กับพอกสารตัวอย่างที่เป็นสารอินทรีย์หรือสาร biological material หรือ biological samples

สำหรับวิธีแก้ไขปัญหาที่สามารถทำได้ก็คือ ทำให้ matrix เมมอนกัน ในครื่องมือสมัยใหม่จะมีส่วนประกอบที่สามารถใช้แก้ปัญหานี้ได้ เรียกว่า background corrector หรือ background correction

3 *Physical effect*⁽⁸⁾

เป็นผลเนื่องมาจากการคุณสมบัติทางกายภาพของสารละลายที่จะวิเคราะห์ เกี่ยวข้องกับอัตราการไหหล่องสารละลายที่เข้าไปใน nebulizer ขนาดของสารละลาย (drop size) เป็นต้น ตั้งเหلا่นี้ได้แก่ volatility ของตัวที่ละลาย surface tension, viscosity แก้ไขได้โดย ทำให้สารละลายเจือจาง หรือเติม organic solvents ลงไปด้วย หรือ เตรียมสารละลายน้ำร้อนใหม่ให้มี matrix อย่างเดียวกับสารตัวอย่าง

สารปลดปล่อยและสารป้องกัน⁽⁴⁾ (Releasing agent or Protection agent)

จะใช้มีอราคุที่ต้องการวิเคราะห์เกิดปฏิกิริยา กับสารอื่นที่มีอยู่ในสารตัวอย่าง ได้เป็นสารประกอบที่ไม่มีผลทำให้ความเข้มข้นของอะตอมลดลง สารที่รวมกับราคุที่ต้องการวิเคราะห์แล้วเกิดเป็นสารประกอบที่ไม่มีผลเป็นแอนไอออน ได้แก่ ฟอสเฟต ซิลิกะ และออกไซด์ สารรบกวนอาจเป็นแคทไอออนก็ได้ แต่พบได้น้อยกว่า เช่น อะลูมิเนียมรบกวนการวิเคราะห์โลหะแอลคาไลน์เอร์ท บอรอนรบกวนการวิเคราะห์แคลเซียม แมกนีเซียมรบกวนการวิเคราะห์แคลเซียม

ฟอสเฟตจะทำปฏิกิริยา กับแคลเซียม ได้เป็นสารประกอบที่ไม่มีทราบโครงสร้างที่แน่นอน มีผลทำให้การคุณลักษณะของแคลเซียมลดลง

การรบกวนการวิเคราะห์เนื่องจากราคุที่ต้องการวิเคราะห์ทำปฏิกิริยา กับสารรบกวนได้เป็นสารประกอบที่ไม่สามารถแก้ไขได้โดย

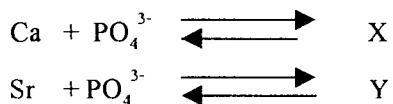
1. วิธีทางกายภาพ (Physical Methods)

- 1.1 ใช้ปืนไฟที่มีอุณหภูมิสูงขึ้นเพื่อทำให้สารประกอบทนไฟลายตัว
- 1.2 วัดการดูดกลืนแสงในช่วงปืนไฟที่สูงเหนือช่องปีดของตะเกียงมากขึ้น เพื่อให้สารประกอบทนไฟมีเวลาในลายตัวได้นานขึ้น
- 1.3 ทำให้ละอองถอยที่ลีดพ่นเข้าสู่ปืนไฟมีขนาดเล็กลง เพื่อให้สารประกอบทนไฟลายตัวได้เร็วขึ้น

2. วิธีทางเคมี (Chemical Methods)

2.1 ใช้สารป้องกัน ซึ่งก็คือสารคีเดตนั่นเอง สารคีเดตจะทำปฏิกิริยากับโลหะ ได้เป็นสารประกอบเชิงซ้อนที่คงตัวและลายตัว ได้ง่ายที่อุณหภูมิของปืนไฟที่ใช้ในการวิเคราะห์ เช่น การวิเคราะห์แคลเซียมในสารตัวอย่างที่มีฟอสเฟตปนอยู่ จะใช้อีดีทีเอ (EDTA) เป็นสารป้องกันที่เติมลงไปในสารตัวอย่าง อีดีทีเอเป็นแอนิโอดอนของกรดจะทำปฏิกิริยากับแคลเซียม ได้เป็นสารประกอบเชิงซ้อน แต่อีดีทีเอจะไม่ทำปฏิกิริยากับฟอสเฟต เนื่องจากฟอสเฟตก็เป็นแอนิโอดอนเช่นเดียวกับอีดีทีเอ สารประกอบเชิงซ้อนระหว่างแคลเซียมกับอีดีทีเอจะลายตัวได้ง่ายในปืนไฟ (อีดีทีเอ เป็นสารอินทรีย์จึงลายตัวได้ง่ายในปืนไฟ) ให้อะตอมของแคลเซียมออกมา

2.2 ใช้สารปลดปล่อย เพื่อทำปฏิกิริยาแข่งขันกับธาตุที่ต้องการวิเคราะห์โดยทำปฏิกิริยากับสารบวกวน เช่น การวิเคราะห์แคลเซียมในสารละลายตัวอย่างที่มีฟอสเฟตปนอยู่จะใช้สตรอนเซียมเป็นสารปลดปล่อยที่เติมลงไปในสารตัวอย่าง ทั้งสตรอนเซียมและแคลเซียมที่เติมลงไปจะทำปฏิกิริยาแข่งขันกันเพื่อป้องกันและจับกับฟอสเฟต ได้เป็นสารประกอบเชิงซ้อน



เมื่อ X และ Y เป็นสารประกอบเชิงซ้อนที่ไม่ทราบโครงสร้างที่แน่นอน

เนื่องจากปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นเป็นปฏิกิริยานะแข่งขัน จึงต้องใช้สารปลดปล่อยในปริมาณที่มากเกินพอเพื่อให้แน่ใจว่าเก็บทั้งหมดของสารบวกวนทำปฏิกิริยากับสารปลดปล่อย และเหลือสารบวกวนในปริมาณน้อยมากที่จะทำปฏิกิริยากับธาตุที่ต้องการวิเคราะห์

2.3 การวิเคราะห์โดยวิธี Atomic Absorption Spectrophotometry (AAS)

2.3.1 หลักการ

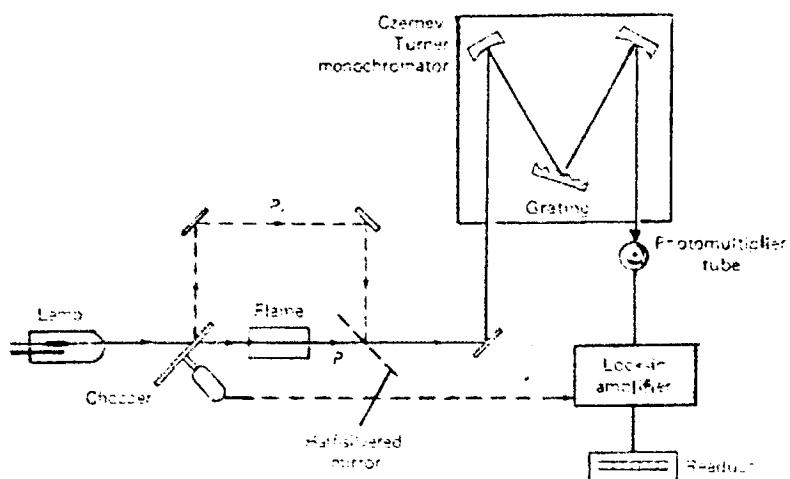
Atomic Absorption Spectrophotometry (AAS) เป็นการวัดการดูดกลืนแสงโดยอะตอม อิสระซึ่งดำรงอยู่สถานะพื้น (ground state) คลื่นแสงของธาตุดูดกลืนเป็นคลื่นที่ความยาวคลื่น โดยธาตุหนึ่ง ๆ เฉพาะ ขึ้นอยู่กับชนิดของธาตุแต่ละชนิดมีพลังงานแตกต่างกัน เช่น อะตอมอิสระของโซเดียม (Na) จะดูดกลืนแสงที่ 589.0 nm อะตอมอิสระของทองแดง (Cu) ดูดกลืนแสงที่ 324.8 nm เป็นต้น

ในการทำให้อะตอมของธาตุในสารประกอบเกิดเป็นอะตอมเสรีได้นั้น ต้องมีการดูดกลืน พลังงานเข้าไป ความร้อนจากเปลวไฟจะทำให้เกิดกระบวนการแตกตัว (dissociation) แล้วเกิดการ กระตุ้นจากสถานะพื้น ไปสู่สถานะกระตุ้นโดยการดูดกลืนพลังงานจากไฟฟ่อน

2.3.2 ส่วนประกอบสำคัญของเครื่อง AAS⁽²⁾

มีส่วนประกอบสำคัญ 5 ส่วนด้วยกัน คือ

1. แหล่งของแสง霓ไฟธาตุ
2. เครื่องผลิตอะตอมอิสระ
3. เครื่องกระจายแสง
4. เครื่องวัดความเข้มแสงและเครื่องอ่านสัญญาณ
- ชั้นสามารถเปลี่ยนแสดงแผนภาพการจัดวางเครื่องมือได้ดังรูป



รูปที่ 2.2 แสดงแผนภาพ Atypical double atomic absorption spectrophotometer

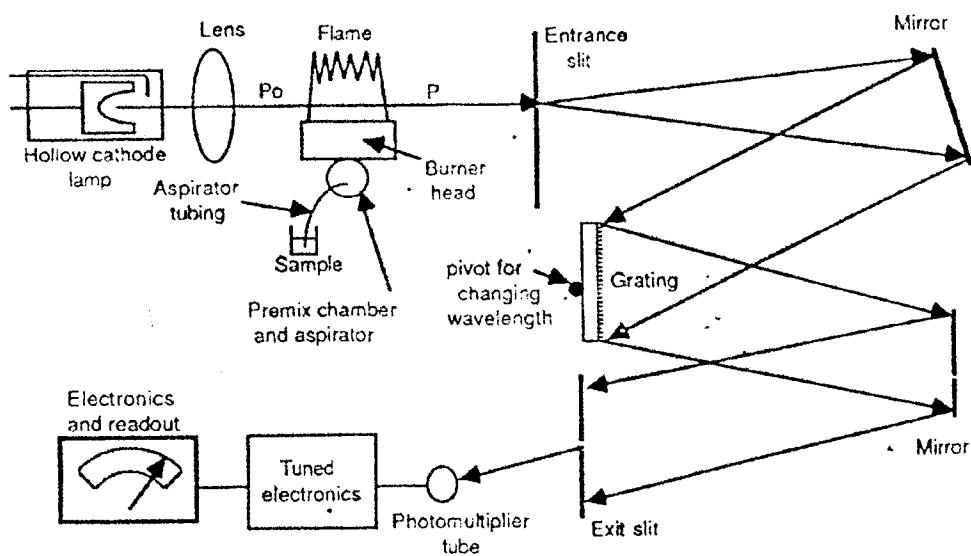


Figure 2.3 Single-beam atomic absorption spectrophotometer.

รูปที่ 2.3 แสดงเครื่องมืออัตโนมัติแบบพื้นแบบลำแสงเดียว

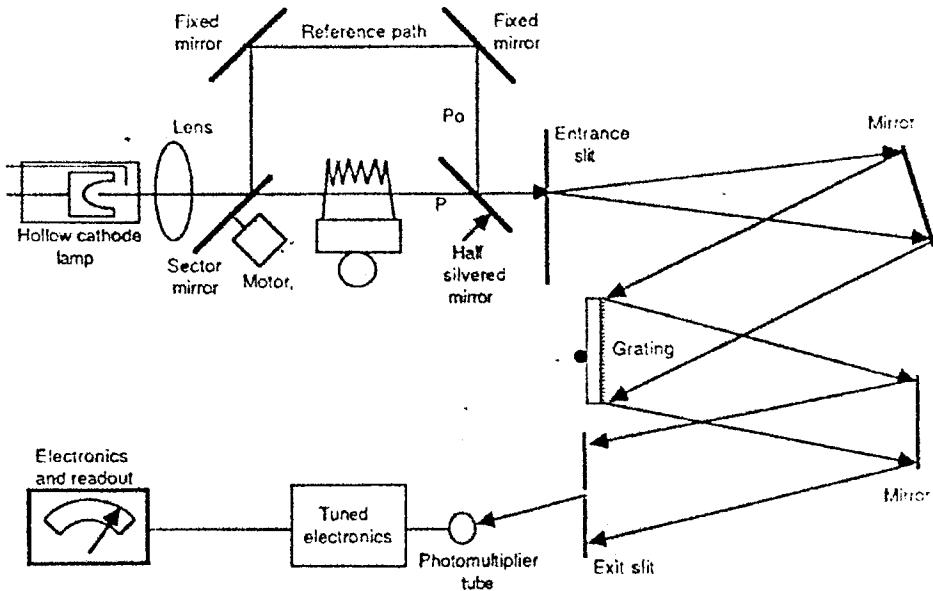


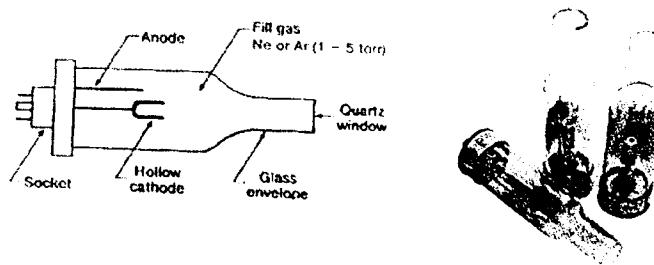
Figure 2.4 Double-beam atomic absorption spectrophotometer.

รูปที่ 2.4 แสดงเครื่องมืออัตโนมัติแบบพื้นแบบลำแสงคู่

1. แหล่งกำเนิดแสง (light source)

มี 2 ชนิดที่นิยมใช้ดังนี้

1. Hollow Cathode Lamp (HCLs)⁽⁸⁾

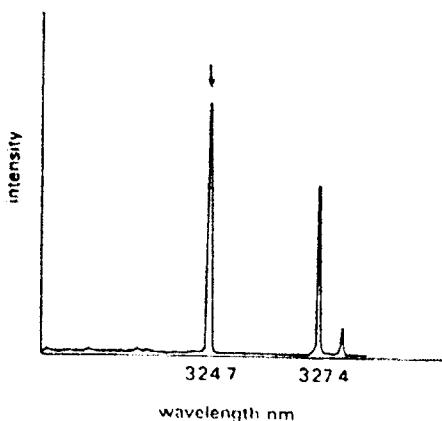


รูปที่ 2.5 แผนภาพแสดง Hollow Cathode Lamp

ประกอบด้วยขั้วแคโทดซึ่งเป็นโลหะทำเป็นรูปทรงกระบอกกลวง หรือ รูปถ้วย แล้วฉาบด้วยโลหะหรือเป็นผงโลหะที่ต้องการให้ถูกกระตุ้น เพื่อให้ได้スペกตรัมที่มี resonance lines ส่วนขั้วแอโนด ทำด้วยโลหะนิกเกลหรือทังสเตน หรือเซอร์โคเนียมเป็นแท่งเด็ก ๆ ภายในหลอดแก้วบรรจุด้วยแก๊ส惰性 惰性 แก๊สนีโอนหรืออาร์กอนที่ความดันประมาณ 4 – 10 ทอร์ ส่วน window อาจเป็นไวไฟเร็ก หรือ ควอร์ตซ์

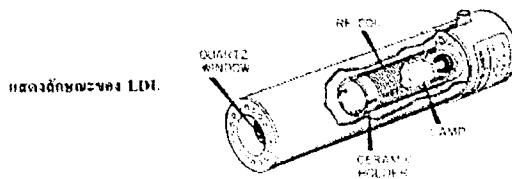
การเกิดスペกตัมของ HCL

เมื่อใช้แรงเคลื่อนไฟฟ้าในช่วง 300 – 600 โวลท์ จะทำให้แก๊สเหลือยกับบรรจุอยู่กิดการแตกตัวเป็นไออ่อนบวก แล้วจะวิงไปชนกับธาตุที่นำอยู่ที่แคโทด ทำให้อะตอมของธาตุนั้น ๆ ถูกกระตุ้นและเปล่งแสงออกมามีสีสเปกตรัมเฉพาะของธาตุนั้น



รูปที่ 2.6 แสดงถักมณฑของสเปกตรัมและ resonance line ของทองแดง

2. Electrodeless Discharge Lamps (EDLs)



รูปที่ 2.7 แสดงลักษณะของ Electrodeless Discharge Lamps (EDL)

ใช้ไฟฟ้าปริมาณของธาตุบางอย่าง ได้แก่ Bi,Cd,Hg,As,P,Pb,Sb,Se,Te,Tl และ Zn โดยเฉพาะการใช้ไฟฟ้าปริมาณของ As,Se และ Hg เพราะให้ความไวในการวิเคราะห์ค่อนข้างมากและยังให้ความเข้มขึ้นแสดงสูงกว่า

2 ส่วนที่ทำให้ธาตุถูกลายเป็นอะตอมเตรี (Atomizer)

1.Burners หรือ Flame⁽⁸⁾

ควรเลือก burner ที่เหมาะสมกับการวิเคราะห์ซึ่งมี 3 ชนิดด้วยกันคือ burner ที่ใช้กับ air/acetylene , nitrous oxide/acetylene และ hydrogen/entrained air ซึ่งมีการใช้ที่แตกต่างกันแล้วแต่ธาตุที่ทำการวิเคราะห์โดยทั่วไป burner จะทำด้วยโลหะที่ทนทานต่อการกัดกร่อนของกรด เช่น ไททาเนียม หรือโลหะผสมไททาเนียม ขนาดของช่องที่ทำให้เกิดเปลวไฟ มี 2 ขนาด คือ 5 ซม. กับ 10 ซม. สำหรับ 5 ซม. ใช้กับ nitrous oxide/acetylene เพราะด้วยของขาวอาจทำให้เกิดการระเบิดได้เนื่องจากมีการเผาไหม้ที่รวดเร็ว

2. ชนิดของเปลวไฟ (Type of flames)⁽⁸⁾

การเลือกเปลวไฟในการทำให้เกิด atomization จะต้องเลือกให้เหมาะสม เพราะเปลวไฟแต่ละชนิดให้อุณหภูมิสูงต่างๆกัน

ตารางที่ 2.1 แสดงอุณหภูมิของเปลวไฟ

ชนิดของเปลวไฟ	อุณหภูมิสูงสุด ° C
Ar-H ₂	1577
Air-H ₂	2045
Air-C ₂ H ₂	2300
N ₂ O-C ₂ H ₂	2955 (~3000)

เปลวไฟที่เกิดจากอากาศและอะเซทีลีน(Air-C₂H₂ flame) ใช้วิเคราะห์ได้ประมาณ 30 นาที

เปลวไฟที่เกิดจากไนตรัสออกไซด์และอะเซทีลีน(N₂O-C₂H₂ flame) เป็นเปลวไฟที่ร้อนที่สุด ซึ่งสามารถนำไปวิเคราะห์มาตรฐานรวมตัวกันเป็นสารทนาไฟ หรือ ออกไซด์ที่เสียหาย เช่น Al,V,Si และ Ti ซึ่งเปลวไฟนี้สามารถวิเคราะห์ได้ถึง 67 นาที

เปลวไฟที่เกิดจากอากาศและไฮโดรเจน (Air-H₂ flame) หรือการรักษาไฮโดรเจน(Ar-H₂) เปลวไฟชนิดนี้ใช้เป็นเชื้อเพลิง อาจเรียกว่า entrained air flame คือแก๊สไฮโดรเจน alongside ไฟได้โดยมีอากาศช่วย เปลวไฟนี้ใช้ในการนีท์ไฮดไรด์ generation technique หรือใช้ในการวิเคราะห์ธาตุที่ใช้แสงล้ำน์ในการวิเคราะห์ แม้มีข้อเสียคือมี interference มาก เนื่องจากการใช้อุณหภูมิค่อนข้างสูง

3. สมบัติของเปลวไฟ (*Properties of flame*)⁽⁸⁾

องค์ประกอบของเปลวไฟและอุณหภูมิของเปลวไฟขึ้นอยู่กับส่วนผสมของแก๊สเชื้อเพลิง/ออกซิเจน (fuel/oxidant) ทำให้ได้เปลวไฟและมีสมบัติแตกต่างกัน คือ

1.Oxidizing flame และ fuel flame เป็นเปลวไฟที่ใช้เชื้อเพลิงน้อย หรือใช้ Oxidant มาก

2.Neutral flame หรือ Stoichiometric flame เป็นเปลวไฟที่ใช้เชื้อเพลิงและอากาศเผาใหม่มีพอดีกัน

3.Reducing flame หรือ fuel – rich flame เป็นเปลวไฟที่ใช้เชื้อเพลิงมากกว่าปกติ

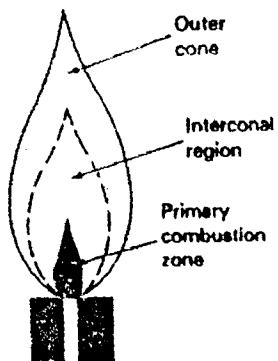
4. โครงสร้างของเปลวไฟ (*Flame Structure*)⁽³⁾

บริเวณที่สำคัญของเปลวไฟแก่ แถบการเผาใหม่ที่หนึ่ง (primary combustion zone) แถบที่เกิดปฏิกิริยา (reaction zone or interconal region) และกรวยนอก (outer cone) ดังรูปที่ 2.8 ขนาดและรูปร่างของแถบหรือบริเวณเหล่านี้ขึ้นกับอัตราส่วนของเชื้อเพลิงต่อออกซิเจนซึ่งรวมทั้งชนิดเชื้อเพลิงและออกซิเจน แถบการเผาใหม่ที่อยู่ในสุดมีสีน้ำเงิน เกิดจากแถบสเปกตรของ C₂, CH และอนุมูลอื่นๆ (Orther radicals) บริเวณนี้ความร้อนยังไม่สูงในสมดุล การวิเคราะห์จึงไม่ใช้เปลวไฟบริเวณนี้ บริเวณที่เกิดปฏิกิริยาคือบริเวณที่แคบ เปลวไฟบริเวณนี้มีปริมาณไฮโดรเจนมากกว่าเปลวไฟบนสันพันธ์กับปริมาณของออกซิเจน(สีน้ำเงิน)ถ้าเป็นเปลวไฟที่ได้จากแก๊สอะเซทีลีน มากกว่าอากาศหรืออะเซทิก_acidมากกว่าไนตรัสออกไซด์จะมีความสูงหลายเท่าตัว และมีสีเหลือง สารตัวอย่างที่สนใจคือกลาญเป็นอะตอนอิสระ การวิเคราะห์จึงนิยมใช้เปลวไฟ

บริเวณนี้ ส่วนกรวยนอกเป็นเขตปฏิกิริยาที่สอง ผลิตกําลังที่ได้จากบริเวณนี้จะทำปฏิกิริยากับออกซิเจนที่ห้องล้อมการเกิดโมเลกุลที่เสียหาย

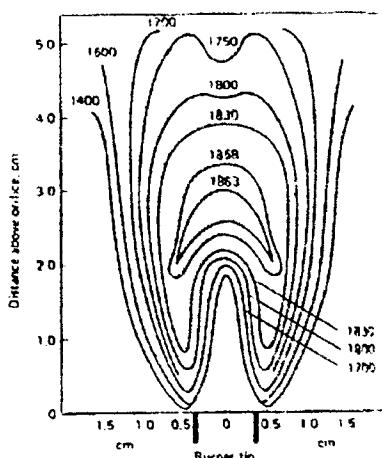
รูปเสี้ยวหน้าของเปลวไฟให้ข้อมูลเกี่ยวกับกระบวนการต่าง ๆ ของสารที่เกิดในเปลวไฟจากรูป แสดงถึงบริเวณที่เปลวไฟมีสมบัติเหมือนกันเมื่อตรึงปริมาณเชื้อเพลิงและออกซิเดนซ์พารามิเตอร์ของเชื้อเพลิงและออกซิเดนซ์ มีผลต่ออุณหภูมิ องค์ประกอบเชิงเคมี และค่าการดูดกลืนกําลືนแสงของอะตอมของธาตุ

ที่ 2.8 แผนภาพของเปลวไฟ อากาศ – อะเซทิลีน



รูปเสี้ยวหน้าของเปลวไฟให้ข้อมูลเกี่ยวกับกระบวนการต่าง ๆ ของสารที่เกิดในเปลวไฟจากรูป แสดงถึงบริเวณที่เปลวไฟมีสมบัติเหมือนกันเมื่อตรึงปริมาณเชื้อเพลิงและออกซิเดนซ์

รูปหน้าเสี้ยวของอุณหภูมิ (Temperature Profile) ดังรูปที่ 2.9 รูปหน้าเสี้ยวของอุณหภูมิที่มีต่ออะตอมมิกสเปกโตกอปี อุณหภูมิสูงสุดอยู่หรือแม่นการเผาไหม้ชั้นแรก วิธีการปลั่งรังสีออกมานั้นใช้ช่องเล็กยาว (slit width) เข้าไฟกําลືนเปลวไฟเพื่อผลการวิเคราะห์แม่นยำ

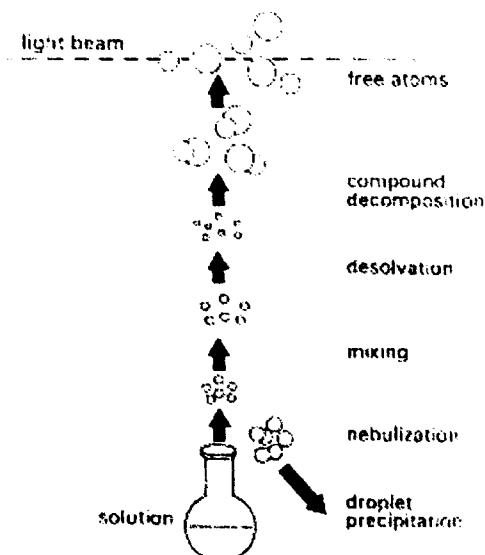


รูปที่ 2.9 แสดงรูปหน้าเสี้ยวของอุณหภูมิของเปลวไฟกับแก๊สธรรมชาติ

2.3.3 กระบวนการทำให้ชาตุแตกตัวเป็นอะตอมเสรีด้วยเปลวไฟ (flame atomizer)⁽⁸⁾

กระบวนการนี้สารตัวอย่างจะต้องเป็นสารละลายที่เข้าเป็นเนื้อเดียวกัน ไม่มีสารแขวนลอยอยู่ ตัวทำละลายจะเป็นน้ำหรือสารอินทรีย์ก็ได้ กระบวนการ atomization แบ่งได้เป็น 5 ขั้นตอนดังนี้

1. Nebulization เป็นกระบวนการเปลี่ยนแปลงของเหลวให้เป็นละอองเล็ก ๆ (mist) ด้วยเครื่องที่เรียกว่า Nebulizer
2. Droplet precipitation เป็นกระบวนการที่ละอองเล็ก ๆ ของสารละลายรวมตัวกันเป็นหยดน้ำละลายโต ไม่สามารถลอยอยู่ในอากาศได้ จึงตกลงมาแล้วออกไปทางท่อน้ำทึ่ง
3. Mixing เป็นกระบวนการที่ละอองเล็ก ๆ ของสารละลายเกิดผสมกับแก๊สเชื้อเพลิง (fuel) และออกซิเจนท์ (oxidant) ใน spray chamber ของ nebulizer
4. Desolvation เป็นกระบวนการที่ตัวทำละลายที่อยู่ในละอองเล็ก ๆ นั้นถูกกำจัดออกไป ทำให้เกิดเป็นอนุภาคเล็ก ๆ ของสารประกอบ กระบวนการนี้จะเกิดขึ้นตอนล่างของเปลวไฟ
5. Compound decomposition เป็นกระบวนการที่เกิดขึ้นในเปลวไฟ โดยที่พลังงานความร้อน จากเปลวไฟจะไปทำให้สารประกอบเกิดการแตกตัวแล้วเกิดการระคุน



รูปที่ 2.10 แสดง flame atomizer Process

2.3.4 เทคนิคการทำปริมาณวิเคราะห์ด้วย AAS⁽⁸⁾

การทำปริมาณวิเคราะห์โดยเทคนิคนี้อาศัยหลักการจากกฎของเบียร์ กล่าวคือ การคูณค่าของส่วนผสมที่ต้องการหาระดับความเข้มข้นของสารที่จะวิเคราะห์ อย่างไรก็ได้ เมื่อความเข้มข้นสูงขึ้นจะได้ความล้มเหลวน้อยลง ซึ่งในทางปฏิบัติแล้วจะศึกษารูปปั้ร่างของกราฟมาตรฐานที่รู้ความเข้มข้นแน่นอน แล้วพิสูจน์ว่าการคูณค่าของส่วนผสมที่ต้องการหาระดับความเข้มข้น จากนั้นจะหาความเข้มข้นของสารตัวอย่าง ได้จากการฟิตมาตรฐาน ในการทำปริมาณสารตัวอย่างโดยเทคนิคนี้ เราควรเข้าใจความหมายของท่อนต่างๆ ที่ใช้ในการอธิบายคุณลักษณะการใช้งานของเครื่องมือได้แก่

(1) จุดจำกัดต่ำสุดของการวิเคราะห์ (*limit of detection*)

หมายถึง ความเข้มข้นต่ำสุดของสารละลายของธาตุที่ต้องการวิเคราะห์ด้วยความมั่นใจ 95 % ซึ่งเป็นปริมาณของธาตุที่ให้ค่าการคูณค่าของส่วนผสมที่ต้องการหาระดับความเข้มข้น 10 ครั้ง ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานสัมพัทธ์มีค่า 50 % ที่จุดจำกัดต่ำสุดของการวิเคราะห์

(2) ความไวของเครื่องมือ (*sensitivity*)

ความไว หมายถึง ความเข้มข้นของสาร (ในหน่วยไมโครกรัมต่อลิตร หรือ พีพีเอ็ม, $\mu\text{g/l}$ or ppm) ที่ต้องการวิเคราะห์ ซึ่งให้ค่าการเปลี่ยนแปลงเปรียบเทียบได้กับตัวทำละลายบริสุทธิ์ (blank) คือให้ค่าการคูณค่าของส่วนผสมที่ต้องการหาระดับความเข้มข้น 0.0044 (หรือ 1 % การคูณค่าของส่วนผสมที่ต้องการหาระดับความเข้มข้น) หนึ่งอัตราส่วนที่ได้ว่าเป็นความเข้มข้นของสารที่จะให้ค่า signal to noise ratio (S/N) เท่ากับสองค่าความไวและจุดจำกัดจะมีค่าแตกต่างกันไปตามชนิดของธาตุที่ต้องการวิเคราะห์

(3) ช่วงใช้งาน (*working range*)

หมายถึง ช่วงความเข้มข้นของสารที่ต้องการวิเคราะห์ ความเข้มข้นของสารที่อยู่ในช่วงใช้งานอาจคำนวณได้จากค่าการคูณค่าของส่วนผสมและความไวของเครื่องมือดังแสดงในสูตรต่อไปนี้

$$\text{ความเข้มข้นของสารละลาย} = \underline{A \times S}$$

$$0.0044$$

โดยที่ A คือ ค่าการคูณค่าของส่วนผสม

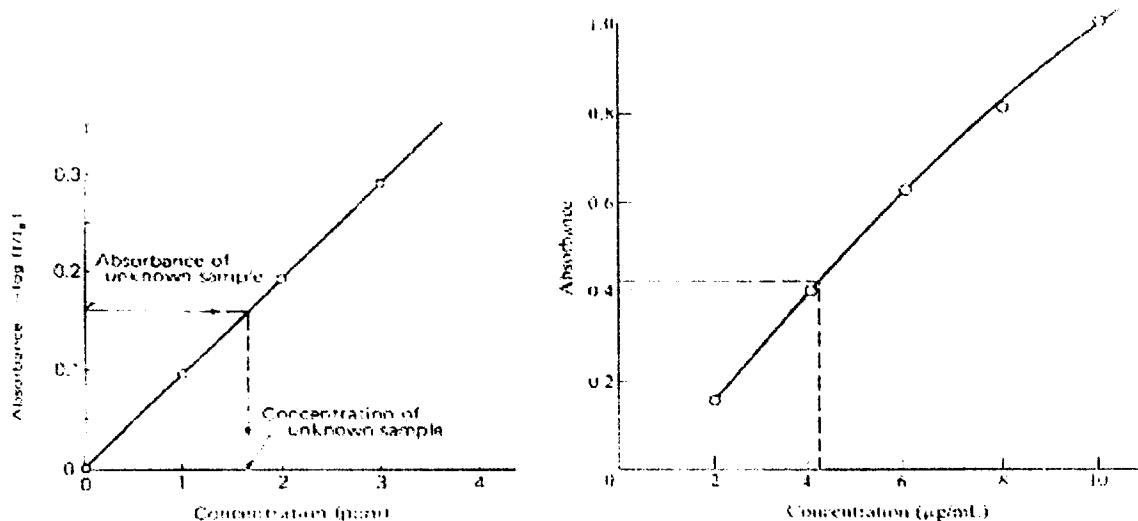
S คือ ความไวของเครื่องมือในการวิเคราะห์ธาตุแต่ละชนิด

ซึ่งกำหนดโดยบริษัทผู้ผลิต

เทคนิคการทำปริมาณวิเคราะห์สามารถทำได้หลายวิธีดังนี้

1. Calibration method (External Method)

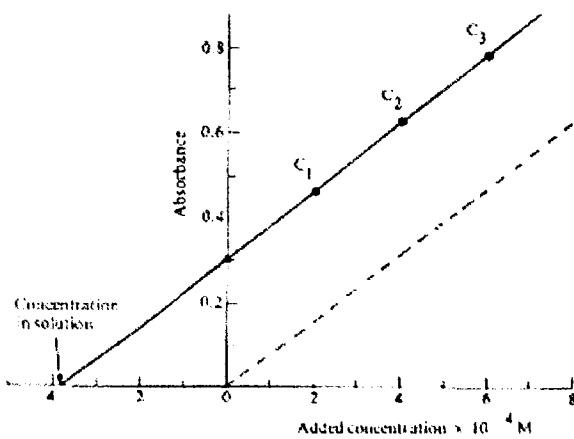
กรณีที่สารตัวอย่างไม่ค่อยมีสิ่งรบกวนและสารตัวอย่างเจือจาง อาจจะทำการวิเคราะห์ได้ยาก ๆ โดยที่ขึ้นกับสารมาตรฐานที่ทราบความเข้มข้นที่แน่นอนแล้ว โดยปรับสัญญาณที่ได้จาก blank ให้เป็นศูนย์ แล้วจึงวัดค่า Absorbance ของสารละลายมาตรฐานที่ความเข้มข้นต่าง ๆ กัน แล้วนำผลมาเขียนกราฟเพื่อหาความสัมพันธ์กับความเข้มข้นของสารละลาย จะได้ calibration curve ดังรูปที่ 2.11



รูปที่ 2.11 แสดงลักษณะของ calibration curve

2. Standard Addition Method

วิธีนี้สามารถแก้ปัญหาเกี่ยวกับ matrix effect และ interference ทำได้โดยแบ่งสารละลายตัวอย่างออกเป็น 4–5 ส่วน เท่า ๆ กัน และแต่ละส่วนมาเติมสารละลายที่มีความเข้มข้นต่าง ๆ กันลงไป (c_1, c_2, c_3, \dots) จำนวนปริมาตรเท่ากัน ส่วนสารละลายทั้งหมดไปวัดค่า แบบชอร์แมนซ์ แล้วนำมาเขียนกราฟ กับความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานที่เติมลงไปด้วย least-square fit ความเข้มข้นของสารตัวอย่างหาได้จากการ extrapolating ไปตัดแกนความเข้มข้น



รูปที่ 2.12 แสดงการหาความเข้มข้นของสารตัวอย่างด้วยวิธี standard addition

3. Internal Standard Method

อาศัยหลักการเติมสารมาตรฐาน (reference element) ซึ่งเป็นคนละธาตุกับสารที่จะวิเคราะห์ลงไปในสารตัวอย่าง และ blank หลังจากวัดค่า Absorbance แล้วหาอัตราส่วนของ Absorbance ระหว่างสารตัวอย่างและสารมาตรฐาน (AI/As) และเมื่อยกราฟกับความเข้มข้นของธาตุที่จะทำการวิเคราะห์จะได้ calibration curve เพื่อใช้เป็นมาตรฐานในการหาความเข้มข้นของสารตัวอย่างต่อไป วิธีนี้ใช้ได้ก็ต่อเมื่อ สารตัวอย่างจะต้องไม่มีธาตุที่ใช้เป็นมาตรฐาน ทั้งสารตัวอย่างและสารมาตรฐานต้องมีคุณลักษณะเหมือนกัน

2.4 ทองแดง⁽¹⁾

ทองแดงพบก่อนประวัติศาสตร์ มีเลขอะตอม 29 น้ำหนักอะตอม 63.54 มีไอโซโทป / 60 62 63 64 65 66 67 เลขออกซิเดชันนั้นเบอร์ 2 ลักษณะเป็นโลหะสีน้ำตาลแดง รูปผลึกแบบ Cubic⁽⁶⁾

2.4.1 ทองแดงที่พบบนเปลือกโลก

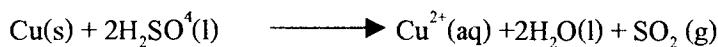
ทองแดงบนเปลือกโลกพบในรูปของชัลไฟด์ เช่น แร่คาโลไซต์ อยู่ในรูปของทองแดงชัลไฟด์, Cu₂S, แร่คาโลไฟโรต์, CuFeS, ในรูปของออกไซด์ เช่น แรคิดไฟโรต์ หรือ ทองแดงออกไซด์, Cu₂O (มีสีแดง) ในรูปของคาร์บอนเนต เช่น แร่มาลาไซต์, CuCO₃•Cu(OH)₂, มีสีเขียว, แร่อะซูไรด์, 2CuCO₃•Cu(OH)₂ สีน้ำเงิน

เคมีกิจกรรมทางสหพันธ์กับปฏิกัดออกซิเดชัน

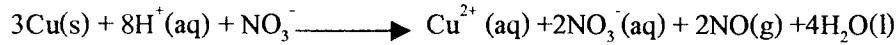
21

2.4.2 ปฏิกิริยาเคมีของทองแดง

ทองแดงก็เหมือนกับธาตุอื่น ๆ ในหมู่ IB เช่น เงิน และทองคำ คือสามารถพบอยู่เป็นโลหะอิสระ ได้นิยมแสดงให้เห็นถึงว่าธาตุเหล่านี้ มีความเสถียรที่สภาวะออกซิเดชันเป็นศูนย์ ตัวบทองแดงจะได้ในกรดไม่ทุกชนิด (เปรียบเทียบจากค่าศักย์ไฟฟ้ามาตรฐาน) แต่จะได้ในกรดฟีวิริกเข้มข้นและกรดในตริก ในกรณีที่ว่านี้แอนไฮดรออนของกรดทำหน้าที่เป็นตัวออกซิไดส์ (ไม่ใช่ H^+ ที่ปกติแล้วจะเป็นตัวออกซิไดส์ในกรด) กรดฟีวิริกจะถูกปรีดิวซ์ไปเป็น SO_2 ดังนี้



ส่วนกรดในตริกเจือจางจะถูกปรีดิวซ์ไปเป็น NO แต่ถ้าเป็นกรดในตริกเข้มข้นก็จะถูกปรีดิวซ์ไปเป็น NO_2



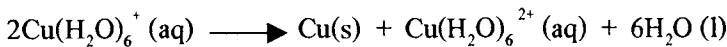
ผลิตภัณฑ์ออกซิเดชันของทองแดงในปฏิกิริยาข้างบนนี้ ไอออนทองแดง (II), $Cu(H_2O)_6^{2+}$ (aq) ซึ่งเรียกว่า ไอออนคิวปริก มีสีน้ำเงินสดใส ส่วนเหลือทองแดง (II) ไสเครตอย่างเช่น ทองแดง (II) ชัลเฟตเพนตะไสเครต, $CuSO_4 \cdot 5H_2O$ ก็มีสีน้ำเงินเข้มกัน สีไม่เลกุลของน้ำของ ทองแดง (II) ชัลเฟต เพนตะไสเครตนั้นเกิดพันธะกับ Cu^{2+} ส่วนไม่เลกุลที่ห้าเกิดพันธะไสโตรเจน กับ ไอออนชัลเฟต เราจึงเขียนสูตรเป็น $[Cu(H_2O)_6]SO_4 \cdot H_2O$ เพื่อแทนโครงสร้างที่ดีกว่าส่วน ทองแดง (II) ชัลเฟตมอโนไสเครต, $CuSO_4 \cdot H_2O$ และแอนไสครัส $CuSO_4$ ไม่มีสีจึงแสดงให้เห็นว่า มันเป็นความซับซ้อนของไม่เลกุลที่มีต่อ ไอออนทองแดงจนทำให้เกิดเป็นสีน้ำเงิน ได้

เมื่อสารละลายในแบบแก่ก่อเกิดเป็นสารละลายของ ไอออนทองแดง (II) ถูกทำให้เป็นแบบ จะได้ตะกอนสีน้ำเงินแกรมปีชิวของทองแดง (II) ไสครอกไไซด์, $Cu(OH)_2$ เกิดขึ้น ถ้านำสารละลาย นี้ไปเผาบนจะเปลี่ยนไปเป็น แอมโมไฟวอริก และละลายในแบบแก่ก่อให้เกิดเป็นสารละลายสีน้ำเงิน เข้ม บางทีอาจจะเป็นแอนไฮดรออน, $Cu(OH)_4^-$

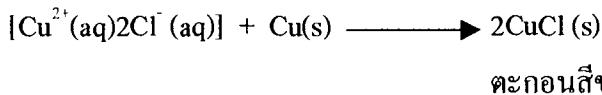
ถึงแม้ว่า เคมีในสารละลายน้ำทึบหมุดของทองแดงจะเกี่ยวข้องอยู่กับ สภาวะออกซิเดชัน $+2$ ก็ตามแต่ก็ยังมีสารประกอบสองธาตุที่สำคัญอยู่จำนวนหนึ่ง และสารเชิงซ้อนของทองแดง (I) เมื่อทองแดงถูกเผาในบรรยายการออกซิเจนต่ำกว่า $1000^{\circ}C$ มันก่อให้เกิดเป็นทองแดง (II)

ออกไซด์สีดำ, CuO แต่ถ้าอุณหภูมิสูงขึ้นมันก่อเกิดเป็นทองแดง (I) ออกไซด์สีแดงของ Cu₂O ซึ่งออกไซด์นี้พบอยู่ตามธรรมชาติในแร่คิวไประต์

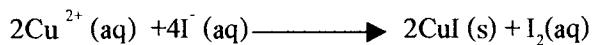
ในน้ำนั้นทองแดง (I) ออกไซด์, Cu(H₂O)₆²⁺ สามารถรีดิวช์และออกซิไดส์ตัวมันเองได้



จากเหตุนี้ สารประกอบทองแดง (I) ที่อาจจะถูกคิดว่ามันให้ออกอน Cu(H₂O)⁺ ที่ไม่เสถียร ในสารละลายน้ำอย่างไรก็ตาม ปฏิกิริยาข้างบนสามารถเลื่อนไปทางซ้าย ถ้าสารประกอบทองแดง (I) ไม่ละลายนี้ก่อเกิดขึ้นดังนั้น ทองแดง (I) คลอไรด์ที่ไม่ละลายก็สามารถเตรียมได้โดยการต้มของผสมที่เป็นกรดของทองแดง (II) คลอไรด์ และโลหะทองแดง



เช่นเดียวกันกับ การรีดิวช์ของ Cu²⁺ ไปเป็น Cu⁺ สามารถทำได้จ่าย เมื่อความเข้มข้นของ Cu⁺ ถูกทำให้ให้ต่ำโดยการก่อให้เกิดของเกลือทองแดง (I) ที่ไม่ละลายน้ำ ลองพิจารณาการรีดักชันของ Cu²⁺ ไปเป็นทองแดง (I) โดยไอออนไอโโอดีค์ ก่อเกิดเป็นตะกอนสีขาวของทองแดง (I) ไอโโอดีค์



ปฏิกิริยานี้ดำเนินไปทางขวา ถึงแม้ว่าไอออนไอโโอดีค์จะเป็นตัวรีดิวช์ที่อ่อนมากๆ เนื่องจากการก่อเกิดของทองแดง (I) ไอโโอดีค์ที่ละลายได้น้อยมากนั่นเอง

2.4.3 การกัดกร่อนของทองแดง

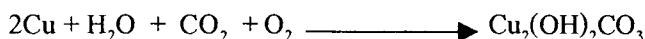
ทองแดงถูกนำมาใช้กันอย่างกว้างขวางในอุตสาหกรรมไฟฟ้า และการผลิตห่อ เช่นน้ำร้อน, แรงน้ำ, แผ่นมุ่งหลังคา, และห่อสำลีน้ำมันเชื้อเพลิง ทองแดงเป็นส่วนประกอบหลักของโลหะที่สำคัญอย่างเช่น ทองสัมฤทธิ์, ทองเหลือง, และโลหะโมเนล (Monel metal) ซึ่งประกอบด้วย 30 % Cu และ 70% Ni ซึ่งมีความแข็งมากและต้านการกัดกร่อนจากการดัดแปลง ด้วยเหตุนี้ในกรณีที่มีท่อต่าง ๆ หรืออุปกรณ์ต่าง ๆ ที่มีทองแดงเป็นส่วนประกอบนั้นมันจะถูกแสดงให้เห็นว่า โลหะนี้ถูกกัดกร่อนโดยสารและตัวกลางชนิดใดหรือไม่ เมื่อมันจำเป็นต้องสัมผัสกับสารหรือตัวกลางนั้น ๆ

2.4.4 ทองแดงในเชิงพาณิชย์

ทองแดงที่ถูกนำมาไปใช้ในเชิงพาณิชย์หลักก็คือ การใช้เป็นตัวนำไฟฟ้า เนื่องจากความสามารถในการนำไฟฟ้าได้อย่างวิเศษ (ยกเว้นโลหะเงิน) ของมันและเนื่องจากมีสมบัติต่อต้านการกัดกร่อน ทองแดงจึงถูกนำมาใช้ในการบัดกรีและการประยุกต์เชิงโครงสร้างชนิดอื่นๆ ทองแดงก่อเกิดเป็นโลหะผสมที่เป็นที่รู้จักกันอย่างดี คือ ทองเหลืองซึ่งเป็นโลหะผสมระหว่างทองแดงกับสังกะสี

2.4.5 ทองแดงในน้ำผิวดิน

ทองแดงถูกพบมีน้อยมากในน้ำตามธรรมชาติ ด้วยเหตุนี้ปัจจุบันของทองแดงที่จะปนในน้ำผิวดินได้นั้น ตามปกติแล้วจะได้จากของเหลวทึ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมน้ำทึ้งจากของขยะ จากยาฆ่าแมลงศึกแอซิเตต, คาร์บอนเนต, คลอร์ไฮด์ไฮดรอกไซด์ ถึงแม้ว่า ทองแดงจะต้องต้านการกัดกร่อน แต่มันก็จะถูกกัดกร่อนในอากาศซึ่งได้เป็นแบบสิกทางแดง คาร์บอนเนต ซึ่งมีสีเขียวดังปฏิกิริยาต่อไปนี้



2.4.6 ทองแดงในน้ำเสีย

ทองแดงเป็นโลหะที่ถูกนำมาใช้กันอย่างกว้างขวางด้วยสมบัติด้านการต่อต้านการกัดกร่อน, การนำความร้อน, การนำไฟฟ้า, การขึ้นรูปที่วิเศษของมัน มันถูกนำมาใช้ในโลหะผสมอย่างเช่น ทองเหลือง, ทองสัมฤทธิ์ พอฯ กับใช้ในรูปทองแดงบริสุทธิ์ในอุตสาหกรรมเชิงไฟฟ้าของเหลวทึ้งที่ประกอบด้วยทองแดงจะถูกผลิตขึ้นในอุตสาหกรรมการผลิตโลหะหลายชนิด เช่น ในอุตสาหกรรมการผลิตวงจรไฟฟ้า ของเหลวทึ้งเหล่านี้จะต้องถูกทำให้บริสุทธิ์ก่อนปล่อยลงสู่ระบบห้องน้ำ หรือ ก่อนไหลออกจากรถบัสพัก สารประกอบของทองแดงตามปกติแล้วจะถูกทำให้แตกตะกอนในตัวกลางที่เป็นแอลกอฮอล์ในโรงงานกำจัดพิษของทองแดง ทองแดงจำนวนน้อยมากเป็นสิ่งจำเป็นสำหรับสิ่งมีชีวิตของเซลล์ แต่ถ้ามีมากก็ทำให้เกิดพิษໄค์โดยเฉพาะพิษที่เกิดกับแบคทีเรีย, สาหร่าย, และเชื้อรา สารเชิงซ้อนของทองแดงที่พบในน้ำเสียที่เสื่อมมาก ๆ เช่น สารเชิงซ้อนไนยาโน และ EDTA ถ้าเป็นอย่างนี้สารตัวอย่างที่จะนำมาทำการวิเคราะห์จะต้องนำมาทำปฏิกิริยากับกรดซัลฟิวริกเสียก่อนเพื่อทำลายสารเชิงซ้อน

2.4.7 ทองแดงในน้ำดื่ม

ทองแดงเป็นธาตุที่จำเป็นในปริมาณน้อยมาก มันเป็นส่วนประกอบของอนไซม์บางชนิด เช่น ไซโตโครอมออกซิเดตซึ่งเกี่ยวข้องกับการหายใจของเซลล์ ความต้องการทองแดงประจำวันเป็น 2-3 mg นั้น ได้มาจากอาหาร น้ำที่มีทองแดงในปริมาณต่ำถือว่าปลอดภัยที่จะดื่มนั่นแต่ถ้ามีทองแดงมากถึง 2 mg/l จะทำให้น้ำดื่มมีรสของโลหะ แต่ถ้ามีค่าเกิน 5 mg/l ก็ถือว่าค่อนไม่ได้ ทองแดงอาจมีอยู่ในน้ำดื่มได้อันเป็นผลมาจากการกัดกร่อนบริเวณก้อนน้ำที่ทำด้วยทองเหลือง มาตรฐานน้ำดื่ม EEC ได้ตกลงไว้ว่าปริมาณมากที่สุดของทองแดงเป็น 0.1 mg Cu/l ในน้ำดื่มน้ำที่เป็นจากก้อนน้ำ แต่ถ้าน้ำถูกปล่อยให้ทิ้งไว้ให้อ้อยในท่อเป็นเวลานานจะทำให้ปริมาณทองแดงเพิ่มขึ้นเป็น 3 mg/l หรือมากกว่า

2.4.8 ทองแดงในของผสมอาหารสัตว์

แร่ธาตุต่างๆ และธาตุปริมาณน้อยมาก จะต้องถูกเติมลงไปในของผสมอาหารสัตว์สำหรับฟาร์มเลี้ยงสัตว์ เพื่อจุดประสงค์ในความต้องการเชิงสรีรวิทยาของสัตว์ตามข้อกำหนดโดยข้อระเบียบการให้อาหารสัตว์ โดยเฉพาะอย่างยิ่งหมูมีความต้องการทองแดง ที่มีอยู่ในอาหารโดยขึ้นอยู่กับระยะของการเจริญเติบโตและการบุนไห้อ้วน ความเข้มข้นของทองแดงในอาหารสัตว์ถูกกำหนดไว้เป็น 20-100 mg Cu/kg ของอาหารสัตว์ ถือว่าเป็นอาหาร “ประเภทปกติ” เพื่อที่จะทำให้แน่ใจถึงปริมาณทองแดงที่เพียงพอต่อกำลังต้องการของทองแดงที่เพียงพอต่อกำลังต้องการทำให้บริษัทผู้ผลิตอาหารสัตว์ต้องเติมทองแดงให้มากขึ้นกว่าเดิม คืออาจจะต้องเติมลงไปให้มากถึง 200 mg Cu/kg ในการให้อาหารแต่ละครั้ง ซึ่งปริมาณนี้จำเป็นต้องตรวจสอบ

2.4.9 ทองแดงสำหรับรับน้ำจากการเจริญของสาหร่าย

วิธีดึงเศษและยังคงนิยมกันอย่างกว้างขวางในอันที่จะต่อสู้กับสาหร่ายสีเขียวที่เกิดขึ้นในสาระว่ายน้ำก็คือการให้ทองแดงชั้ลเฟตแกร์สารน้ำนั้น โดยการเตรียม 10% ของสารละลายทองแดงชัลเฟต โดยจะให้มี 2-4 g ของทองแดงชัลเฟตต่อน้ำในสาระว่ายน้ำ 1 ลูกบาศก์เมตร โดยขึ้นอยู่กับการเจริญเติบโตของสาหร่ายด้วย แต่ถ้าให้ปล่อยเกินไปจะทำให้สาหร่ายดื้อยาและความเข้มข้นของทองแดงก็ควรจะตรวจสอบอยู่ตลอดเวลาโดยต้องไม่เกิน 0.1 – 0.3 mg Cu/l แต่ถ้าทองแดงลดลงน้อยกว่า 0.1 mg Cu/l ก็ควรจะเริ่มให้ทองแดงชัลเฟตต่อไป

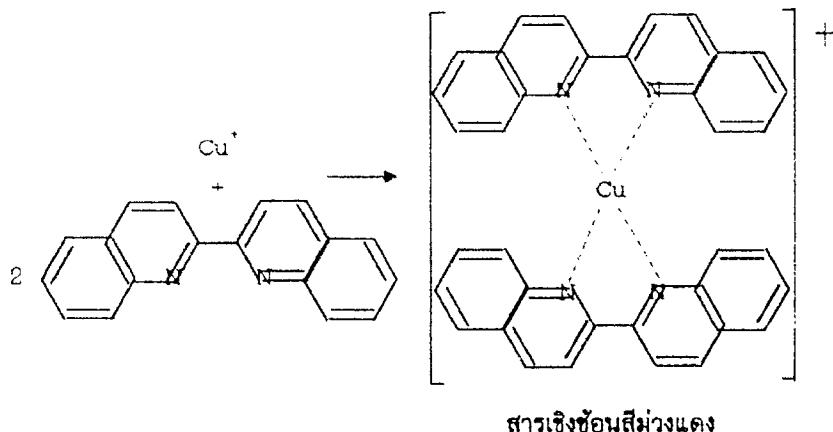
2.4.10 ทองแดงในน้ำเพื่อเป็นแหล่งที่อยู่อาศัยของปลา

ทองแดงเป็นธาตุชนิดหนึ่งที่มีพิษที่สุดต่อปลาปริมาณต่ำที่สุดที่ปลาไม่สามารถรับประทานอยู่ได้คือ 0.1 mg Cu/l ซึ่งความเป็นพิษของทองแดงยังขึ้นอยู่กับความกระด้างของน้ำด้วย

ปฏิกิริยาการเกิดสีของทองแดง

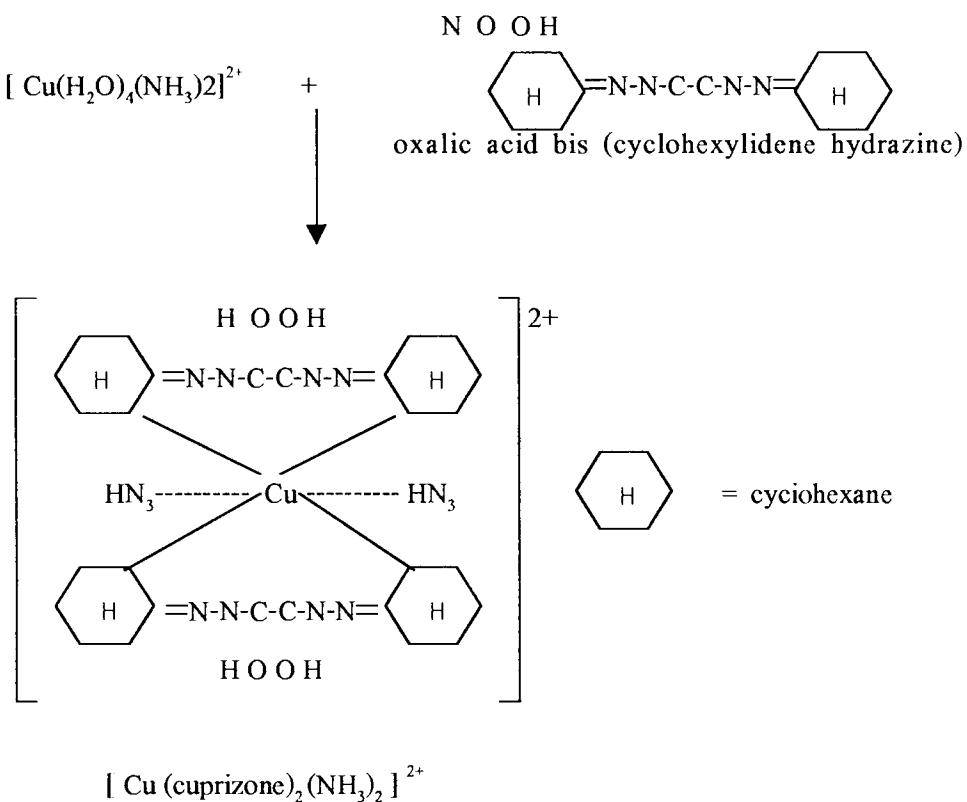
1. การเกิดสีกับคิวโพรอิน

การหาทองแดงนั้นนึ่งขึ้นอยู่กับปฏิกิริยาที่ไอออนทองแดง (Cu^{+}) เข้ารวมตัวกับ $2,2'$ -biquinoline (cuproine) ในสารละลายน้ำของแอลกอฮอล์ก่อเกิดเป็นสารเชิงช้อนสีม่วงแดง ดังนั้น ทองแดง (II) จะต้องถูกกรีดิวเซสิย์ก่อนที่จะนำมาทำให้เป็นเกิดปฏิกิริยาการเกิดสี



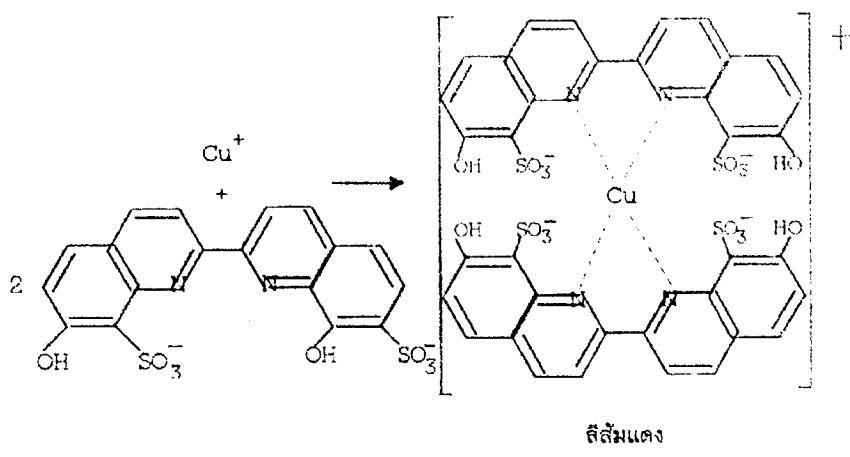
2 การเกิดสีกับคิวปริโซน

หลังจากที่ทองแดง (II) อยู่ในตัวกลางแอมโมเนียฟาร์เฟรตในน้ำแคมโมเนียจะทำให้ทองแดงเปลี่ยนไปเป็น ไคเอมีนคิวปริโซน (II), $[\text{Cu}(\text{H}_2\text{O})_4(\text{NH}_3)_2]^{2+}$ จากนั้นสารประกอบนี้จะทำปฏิกิริยากับคิวปริโซน (cuprizone), [Oxalic acid bis cyclohexylidene hydrazide] ดังต่อไปนี้



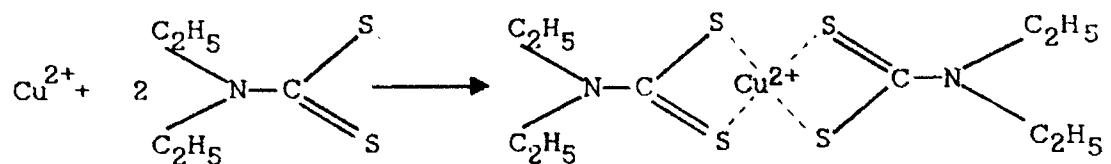
3. การเกิดสีกับสารละลายแบบโทคิวโปรอินชอลฟอนิกแอดซิคไคโซเดียมซอลต์

ทองแดง (II) ถูกกรีดิวช์ด้วยกรดแอกโซอร์บิกไปเป็น ทองแดง (I) จากนั้นทองแดง (I) จะเข้าทำปฏิกิริยากับสารละลายของแบบโทคิวโปรอินไคซันฟอนิกแอดซิคไคโซเดียมซอลต์ ได้เป็นสีส้มแดง



4. การเกิดสีส้มกับไดเออทิลไดไฮดรอคาร์บานาโซน

ทองแดง (III) สามารถทำปฏิกิริยาโดยตรงกับไดเออทิลไดไฮดรอคาร์บานาโซนก่อเกิดเป็นสารเชิงซ้อนโดยก่อเกิดพันธะผ่านทางอะตอมกำมะถัน



บทที่ 3

วิธีการดำเนินการทดลอง

3.1 เครื่องมือ

- Atomic Absorption Spectrophotometer Model GBC 933 ประเทศไทย
- Hollow Cathode Lamp (Copper) ผลิตโดยบริษัท Varian Techtron PTY.LTD ประเทศไทย

3.2 อุปกรณ์

- volumetric flask ขนาด 25 ml , 50 ml , 100 ml , 250 ml , 500 ml.
- Beaker ขนาด 100 ml , 250 ml.
- Volume pipette ขนาด 5 ml , 10 ml , 20 ml , 25 ml.
- Transfer pipette ขนาด 1 ml , 2 ml , 5 ml
- ขวดพลาสติก ขนาด 60 ml.
- ขวดน้ำกลั่น
- Stirrer
- Crucible
- ครกบด

3.3 สารเคมี

- Standard stock solution Cu 1000 mg/l ของบริษัท MERCK
- Standard stock solution Zn 1000 mg/l ของบริษัท MERCK
- โซเดียมซัลไฟต์ (Na_2SO_4)
- แอมโมเนียมคลอไรด์ (NH_4Cl)
- กรดบอริก (H_3BO_3)
- แอดเมิร์ม ไนเตรท [$\text{Cd}(\text{NO}_3)_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$]
- นิกเกิล ไนเตรท [$\text{Ni}(\text{NO}_3)_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$]
- กรดไนโตริก 1% (1% HNO_3)
- กรดไฮโดรคลอริก 1 % (1% HCl)

- กรดซัลฟิวริก 1% ($1\% \text{H}_2\text{SO}_4$)
- กรดไฮโดรคลอริก (HCl) 32 %

3.4 การเตรียมสารละลายนามาตรฐาน

1. Stock Standard Cu Solution 100 ppm

เตรียมโดยปีเปตจาก Stock Standard Cu Solution 1000 ppm มา 10 ml.

ใส่ใน Volumetric flask ขนาด 100 ml ปรับให้ถึงขีดวัดปริมาตรด้วย 1% HNO_3

2. Standard Cu Solution 1, 2, 3, 4, 5, 10, 15, 20 และ 25 ppm⁽²⁾

ปีเปตจาก Stock Standard Cu Solution 100 ppm มา 1 ml, 2 ml, 3 ml, 4 ml, 5 ml, 10 ml, 15 ml, 20 ml และ 25 ml ตามลำดับ ใน Volumetric flask ขนาด 100 ml ปรับปริมาตรให้ถึงขีดด้วย 1% HNO_3

3.5 การเตรียมสารละลาย

1. Standard Solution Cd 1000 ppm

เตรียมจาก $\text{Cd}(\text{NO}_3)_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$ โดยชั่ง $\text{Cd}(\text{NO}_3)_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$ มา 0.6859 กรัม ละลายน้ำด้วย

1% HNO_3 ใน Volumetric flask ขนาด 250 ml และปรับปริมาตรให้ถึงขีดด้วย 1% HNO_3
(สำหรับตัวทำละลาย 1% HCl , 1% H_2SO_4 ก็ชั่งมาในปริมาณเท่ากัน)

2. Standard Solution Ni 1000 ppm

เตรียมจาก $\text{Ni}(\text{NO}_3)_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ โดยชั่ง $\text{Ni}(\text{NO}_3)_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ มา 1.2381 กรัม ละลายน้ำด้วย

1% HNO_3 ใน Volumetric flask ขนาด 250 ml และปรับปริมาตรให้ถึงขีดด้วย 1% HNO_3
(สำหรับตัวทำละลาย 1% HCl , 1% H_2SO_4 ก็ชั่งมาในปริมาณเท่ากัน)

3. กรดบอริก 0.0185 โมลาร์ (H_3BO_3)

ชั่ง กรดบอริก มา 0.1143 กรัม ละลายน้ำด้วย 1% HNO_3 ใน volumetric flask

ขนาด 100 ml แล้วปรับปริมาตรให้ถึงขีดด้วย 1% HNO_3 (สำหรับตัวทำละลาย 1% HCl , 1% H_2SO_4 ก็ชั่งมาในปริมาณเท่ากัน)

4. โซเดียมซัลไฟต์ 1% w/v ($1\% \text{Na}_2\text{SO}_4$)

ชั่ง Na_2SO_4 มา 1 กรัม ละลายน้ำด้วย 1% HNO_3 ใน volumetric flask ขนาด 100 ml แล้วปรับปริมาตรให้ถึงขีดด้วย 1% HNO_3 (สำหรับตัวทำละลาย 1% HCl , 1% H_2SO_4 ก็ชั่งมาในปริมาณที่เท่ากัน)

5. แอมโมเนียมคลอไรด์ 1% w/v (1% NH₄Cl)

ชั่ง NH₄Cl มา 1 กรัม ละลายด้วย 1% HNO₃ ใน volumetric flask ขนาด 100 ml แล้วปรับปริมาตรให้ถึงขีดด้วย 1% HNO₃ (สำหรับตัวทำละลาย 1% HCl, 1% H₂SO₄ ก็ชั่งมาในปริมาณเท่ากัน)

3.6 การเตรียมตัวอย่างเพื่อการวิเคราะห์ ⁽¹⁰⁾

การเก็บตัวอย่างหอยแมลงภู่'

เก็บตัวอย่างหอยแมลงภู่ จากตลาดสดเทศบาลนครพิษณุโลก 3 แห่ง ได้แก่ ตลาดสดหน้าสถานีรถไฟฟ้า, ตลาดสดเทศบาลบ้านคลอง และ ตลาดสดเทศบาลโภคุมะตุม โดยสุ่มซื้อหอยแมลงภู่จากตลาดละ 2 ร้าน ดังนั้นจะซื้อหอยแมลงภู่ต้มทั้งหมด 6 ตัวอย่าง นำหอยแมลงภู่ที่ได้มาแช่เย็นไว้ เตรียมทำการอบในตอนเช้า ในการซื้อหอยแมลงภูน้ำจะซื้อในตอนเย็น เพราะตลาดโภคุมะตุมและตลาดบ้านคลองเป็นตลาดที่เปิดขายในตอนเย็น

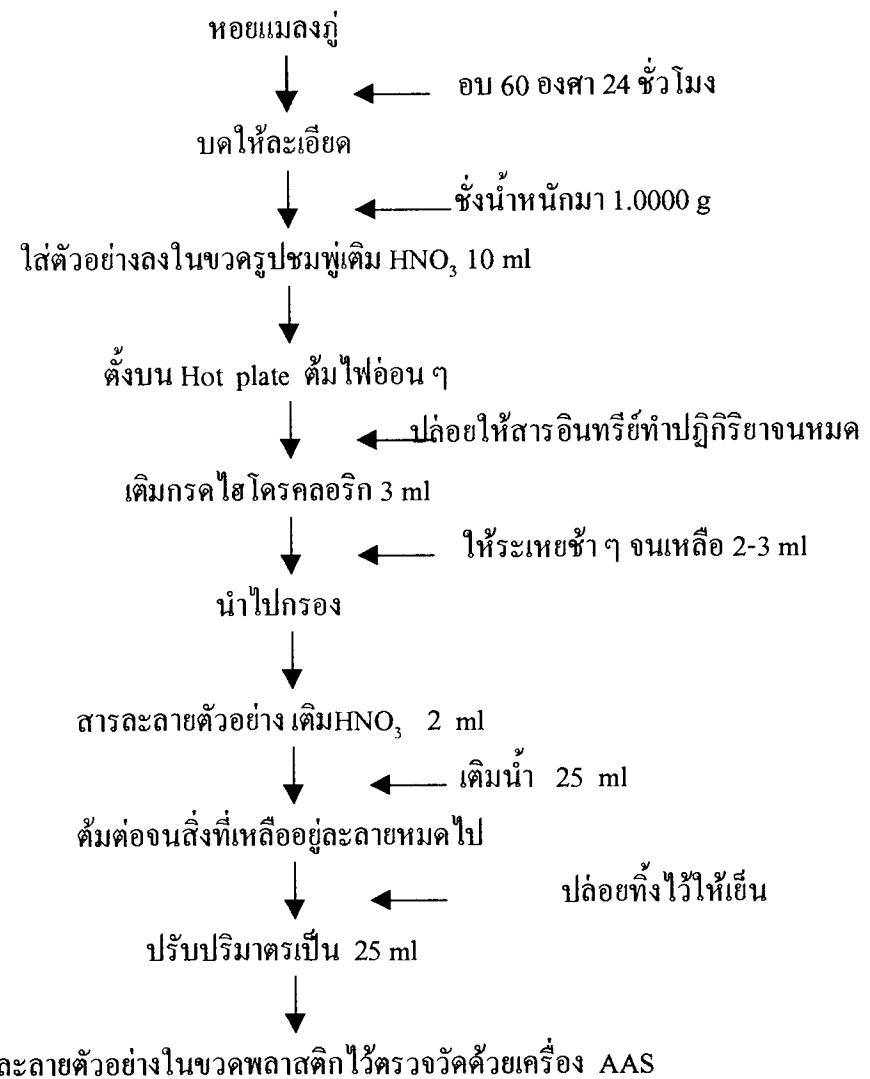
การเตรียมตัวอย่างหอยแมลงภู่'

นำตัวอย่างหอยแมลงภู่ออกจากรถแช่เย็น ปล่อยไว้จนอุ่นที่อุณหภูมิห้อง นำหอยแมลงภูมาร้านให้สะอาด นำตัวอย่างใส่ถ้วยเข้าศูนย์ที่ 60 °C เป็นเวลา 24 ชั่วโมง เมื่อครบเวลาหอยแมลงภู่จะแห้ง นำมานำด้วยไฟอุ่น เพื่อจะนำไปวิเคราะห์หาปริมาตรตะกั่วและทองแดง ที่ตกค้างอยู่ในหอยแมลงภู่

การสกัดตัวอย่างหอยแมลงภู่'

1. นำตัวอย่างหอยแมลงภู่ไปอบที่ 60 °C (นาน 24 ชั่วโมง)
2. นำตัวอย่างที่ได้มาบดให้ละเอียด
3. นำตัวอย่างที่บดได้ ชั่งน้ำหนักด้วยเครื่องชั่ง 4 ตำแหน่ง
4. เมื่อได้น้ำหนักที่แน่นอนแล้ว ก็ใส่ในขวดรูปชามพู่
5. เติมกรดไนตริก 10 ml นำไปตั้งบน Hot plate (ต้มด้วยไฟอ่อน)
6. ปล่อยตัวอย่างให้ทำปฏิกิริยาจนกระทั้งไม่มีครั้นสีน้ำตาล ถ้ามีสารอินทรีย์เหลืออยู่ให้เติมกรดไนตริกไปอีก 10 ml จนกระทั้งไม่มีสารอินทรีย์เหลืออยู่
7. เติมกรดไฮド록โซริกเข้มข้นลงไป 3 ml
8. ปล่อยให้ระเหยช้าๆ จนเหลือประมาณ 2-3 ml
9. นำไปกรองด้วยกระดาษกรองเบอร์ 42
10. เติมกรดไนตริกลงในสารละลายที่กรองได้ ตัวอย่างละ 2 ml
11. เติมน้ำลงไปอีก 25 ml นำไปต้มต่อจนสิ่งที่เหลืออยู่ละลายหมด

12. ปล่อยทิ้งไว้ให้เย็น ปรับปริมาตรเป็น 25 ml ตัวน้ำเกลี้ยง
 13. เก็บตัวอย่างในขวดพลาสติก นำไปตรวจวัดหาปริมาณโลหะทองแดง



3.7 วิธีทดลอง

1. ศึกษาตัวแปร (parameter) ที่เหมาะสมในการวิเคราะห์ทองแดง⁽²⁾

1.1 ผลของ lamp current

- ใช้สารละลายทองแดงมาตรฐาน ที่เตรียมขึ้นที่ความเข้มข้น 5, 10, 15, 20 และ 25 ppm นำไปวัดค่าการดูดกลืนแสง (absorbance) โดยเปลี่ยนค่าของ Lamp current ให้มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 2 – 10 mA

- นำผลที่ได้ไปเขียนกราฟระหว่างค่า Absorbance (abs) กับค่าความเข้มข้นของทองแดงที่ได้จากการปรับ lamp current แต่ละค่า เลือกใช้กราฟสีที่ให้ค่า abs สูงสุด สำหรับใช้งานต่อไป

1.2 ผลของ Slit width

- วัดค่าการดูดกลืนแสง (absorbance) ของสารละลายทองแดงมาตรฐานที่มีความเข้มข้น 5, 10, 15, 20 และ 25 ppm โดยเปลี่ยนค่า slit width เป็น 0.2, 0.5, 0.7, 1.0, 1.5 และ 2.0 nm ตามลำดับ

- นำผลที่ได้ไปเขียนกราฟระหว่าง abs กับ ความเข้มข้นของทองแดงที่ได้จากการปรับ slit width แต่ละค่า เลือกใช้ slit width ที่ให้ช่วงที่เป็น linearity และมีค่า abs สูงสุด

1.3 ผลของ fuel - flow rate

- ใช้ค่า Optimum lamp current และ Slit width ที่เหมาะสม วัด abs ของสารละลายทองแดงมาตรฐานที่มีความเข้มข้น 5, 10, 15, 20 และ 25 ppm โดยทำการปรับ fuel - flow rate ในขณะทำการทดลอง โดยใช้ Oxidant flow คงที่

- จากผลการทดลองสร้างกราฟระหว่างค่า abs กับค่า fuel - flow rate และเลือกใช้ค่า fuel - flow rate ที่ให้ค่าการดูดกลืนแสงสูงสุด

1.4 ผลของ Oxidant flow rate

- ใช้ค่า Optimum lamp current และ Slit width ที่เหมาะสม วัด abs ของสารละลายทองแดงมาตรฐานที่มีความเข้มข้น 5, 10, 15, 20 และ 25 ppm โดยทำการปรับ Oxidant flow rate ในขณะทำการทดลอง โดยใช้ fuel - flow rate คงที่

- จากผลการทดลองสร้างกราฟระหว่างค่า abs กับค่า oxidant flow rate และเลือกใช้ค่า oxidant flow rate ที่ให้ค่าการดูดกลืนแสงสูงสุด

1.5 ผลของ wave length

1.5.1 ใช้ค่า Optimum lamp current และ Slit width ที่ 0.2 nm. วัดค่าการดูดกลืนแสงของทองแดงมาตรฐานที่มีความเข้มข้น 5, 10, 15, 20 และ 25 ppm ตามลำดับ

ทำการทดลองเขียนกราฟระหว่างค่าการดูดกลืนแสง (abs) กับค่าของ wave length ต่างๆ ที่เลือกทำการทดลอง ที่ slit width 0.2 nm.

1.5.2 ทำการทดลองเช่นเดียวกันกับ ข้อ 1.5.1 แต่เปลี่ยนค่าของ Slit width โดยเลือกใช้ค่า wave length ที่เหมาะสมที่สุด

2. การเตรียมกราฟมาตรฐานทองแดง

เตรียม โดยใช้สารละลายทองแดงมาตรฐานที่มีความเข้มข้นต่าง ๆ ดังนี้

2.1. ช่วง 5–25 ppm (5, 10, 15, 20, 25 ppm)

2.2. ช่วง 1–5 ppm (1, 2, 3, 4, 5 ppm)

นำໄไปวัดค่าการดูดกลืนแสงแล้วเจียนกราฟระหว่างค่า abs กับค่าความเข้มข้นของทองแดง

3. ศึกษาผลของชาตุรูบกวนต่าง ๆ ที่อยู่รอบ ๆ ทองแดง⁽⁹⁾

สารละลายที่ใช้ในการทดลองคือ

- Cu 10 ppm ใน 1 % HNO₃

- สารละลาย 3 สารละลายใน 1 %HNO₃ ของ 100 ppm ของแต่ละธาตุ Zn, Ni และ Cd โดยมี Cu 10 ppm ผสมอยู่

- นำໄไปวัดค่าการดูดกลืนแสง

4. ศึกษานิodicของกรดและ releasing agent ที่มีผลต่อการดูดกลืนแสงของทองแดง⁽⁹⁾

สารละลายที่ใช้ในการทดลอง คือ

4.1 สารละลาย 4 สารละลายใน 1 % HNO₃ คือ

- Cu 10 ppm

- Cu 10 ppm + Zn 1000 ppm

- Cu 10 ppm + 1 % Na₂SO₄

- Cu 10 ppm + Zn 1000 ppm + 1 % Na₂SO₄

4.2 เตรียมสารละลายชั่นเดียวกับข้อ 4.1 แต่เปลี่ยน releasing agent เป็น 1 % NH₄Cl, 0.0185 M H₃BO₃ ตามลำดับ

4.3 เตรียมสารละลายชั่นเดียวกันกับข้อ 3.1, 3.2 แต่เปลี่ยนกรดเป็น 1 % HCl, 1 % H₂SO₄ ตามลำดับ

4.4 เตรียมสารละลายชั่นเดียวกันกับข้อ 3.1, 3.2, 3.3 แต่เปลี่ยนชาตุรูบกวนจาก Zn ไปเป็น Ni, และ Cd ตามลำดับ

4.5 นำสารละลายทั้งหมดไปวัดค่าการดูดกลืนแสงโดยใช้ Conditions ที่เหมาะสมที่ได้ทำ การศึกษาดังการทดลองที่ 1

5. การตรวจวัดหน่วยมวลของทองแดงในตัวอย่างหอยแมลงภู่'

นำตัวอย่างที่เตรียมในข้อ 3.6 ไปวัด abs แล้วคำนวณหน่วยมวลทองแดง

บทที่ 4

ผลการทดลอง

4.1 การศึกษาตัวแปรที่เหมาะสมในการวิเคราะห์ทองแดงโดยใช้ AAS

ตารางที่ 4.1 การศึกษาผลของ Lamp current ที่มีต่อการดูกลืนแสง

condition : lamp current 2.0 – 1.0 mA

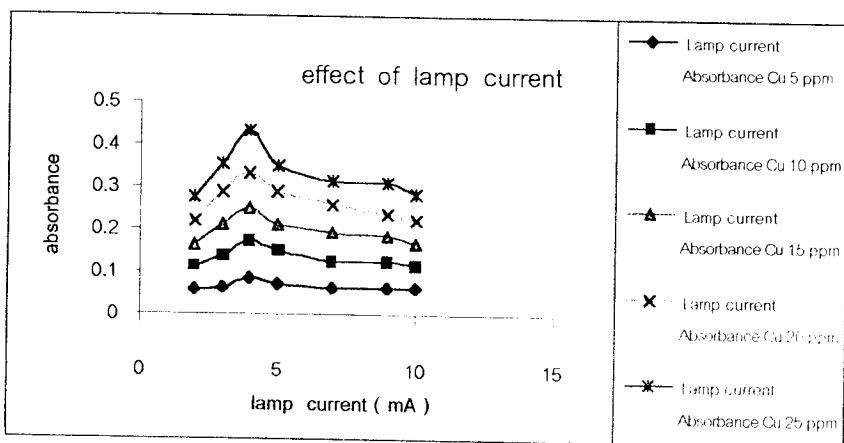
slit width 0.5 nm

wave length 324.7 nm

flame condition : fuel flow 2.0 l/min

oxidant flow 8.0 l/min

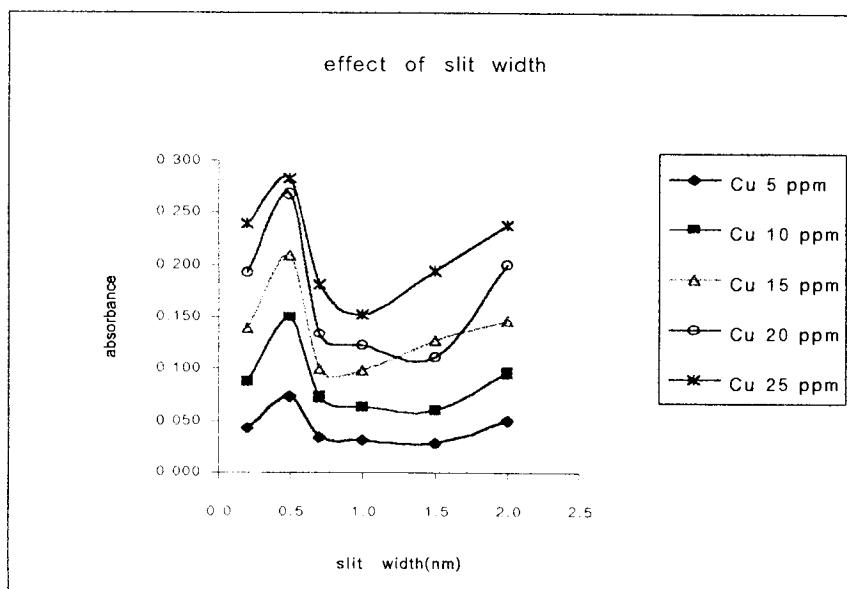
Lamp current (mA)	Absorbance				
	Cu 5 ppm	Cu 10 ppm	Cu 15 ppm	Cu 20 ppm	Cu 25 ppm
2.0	0.056	0.107	0.162	0.216	0.275
3.0	0.059	0.134	0.208	0.288	0.351
4.0	0.084	0.169	0.248	0.332	0.431
5.0	0.071	0.150	0.209	0.286	0.348
7.0	0.063	0.122	0.190	0.258	0.313
9.0	0.059	0.123	0.184	0.233	0.307
10.0	0.059	0.112	0.166	0.221	0.281



ตารางที่ 4.2 การศึกษาผลของ slit width ที่มีต่อการดูกลีนแสง

condition : lamp current 4.0 mA
 slit width 0.2- 2.0 nm
 wave length 324.7 nm
 flame condition : fuel flow 2.0 l/min
 oxidant flow 8.0 l/min

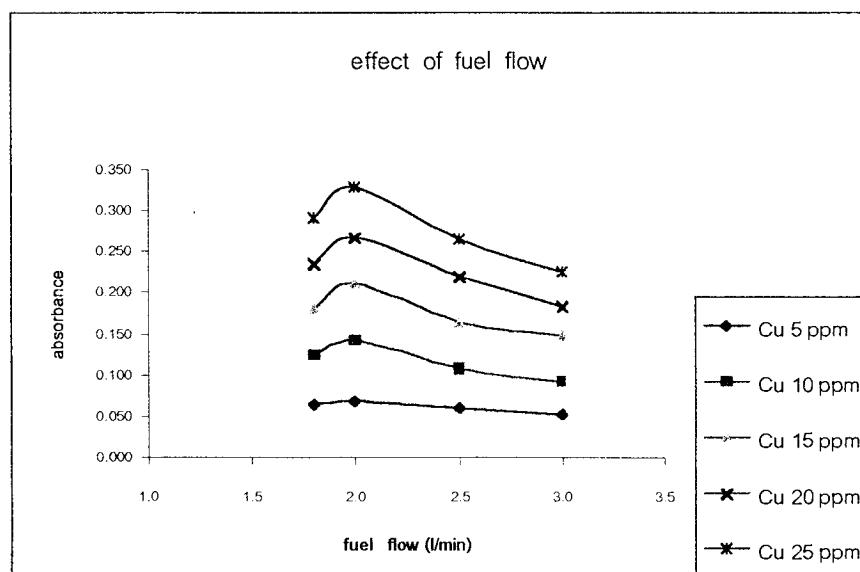
Slit width (nm)	Absorbance				
	Cu 5 ppm	Cu 10 ppm	Cu 15 ppm	Cu 20 ppm	Cu 25 ppm
0.2	0.042	0.087	0.139	0.192	0.239
0.5	0.073	0.148	0.208	0.268	0.283
0.7	0.034	0.073	0.099	0.132	0.181
1.0	0.031	0.062	0.097	0.122	0.151
1.5	0.027	0.060	0.126	0.111	0.194
2.0	0.049	0.096	0.146	0.200	0.237



ตารางที่ 4.3 การศึกษาผลของ fuel flow ที่มีต่อการดูกลีนแสง

condition : lamp current 4.0 mA
 slit width 0.5 nm
 wave length 324.7 nm
 flame condition : fuel flow 1.8-3.0 l/min
 oxidant flow 8.0 l/min

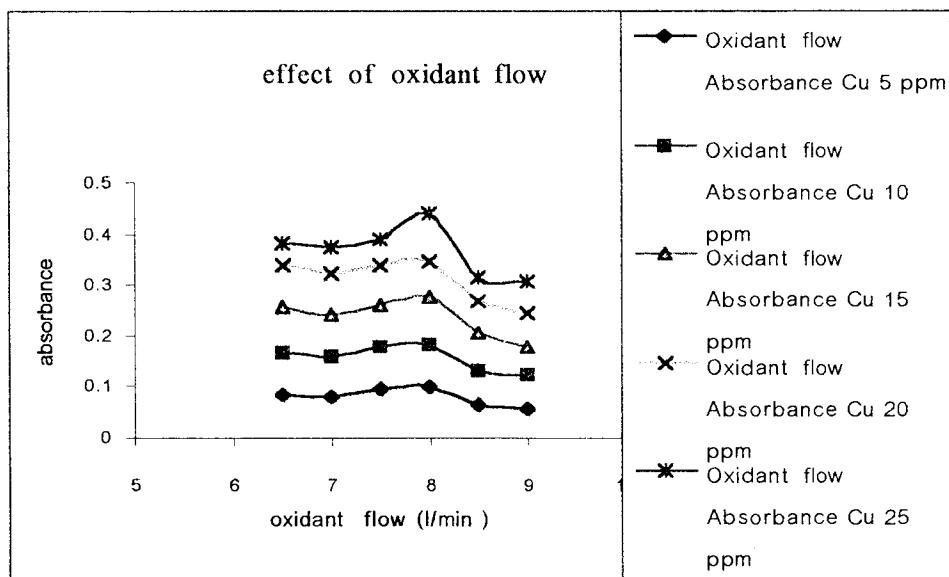
Fuel flow L/min	Absorbance				
	Cu 5 ppm	Cu 10 ppm	Cu 15 ppm	Cu 20 ppm	Cu 25 ppm
1.8	0.063	0.123	0.178	0.235	0.290
2.0	0.068	0.141	0.211	0.266	0.329
2.5	0.060	0.108	0.164	0.218	0.264
3.0	0.052	0.092	0.147	0.183	0.224



ตารางที่ 4.4 การศึกษาผลของ oxidant flow ที่มีต่อการดูกลีนแส泾

condition : lamp current 4.0 mA
 slit width 0.5 nm
 wave length 324.7 nm
 flame condition : fuel flow 2.0 l/min
 oxidant flow 6.5-9.0 l/min

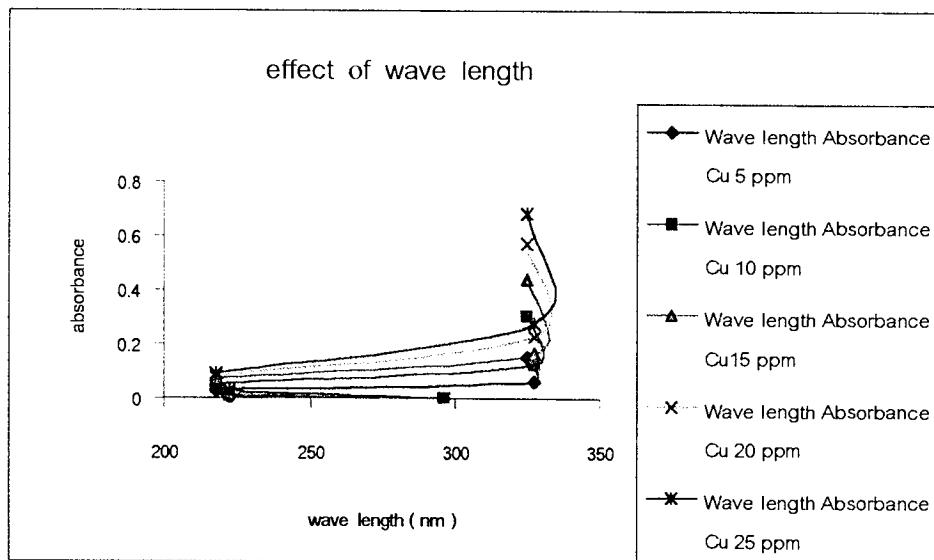
Oxidant flow l/min	Absorbance				
	Cu 5 ppm	Cu 10 ppm	Cu 15 ppm	Cu 20 ppm	Cu 25 ppm
6.5	0.082	0.163	0.254	0.334	0.377
7.0	0.077	0.157	0.24	0.321	0.372
7.5	0.093	0.175	0.259	0.337	0.386
8.0	0.096	0.18	0.275	0.342	0.436
8.5	0.062	0.13	0.203	0.264	0.311
9.0	0.056	0.121	0.177	0.242	0.303



ตารางที่ 4.5 การศึกษาผลของ wave length ที่มีต่อการดูกลีนแสลง

condition : lamp current 4.0 mA
 slit width 0.2 nm
 wave length 324.7,327.4,217.9,222.6,296.2 nm
 flame condition : fuel flow 2.0 l/min
 oxidant flow 8.0 l/min

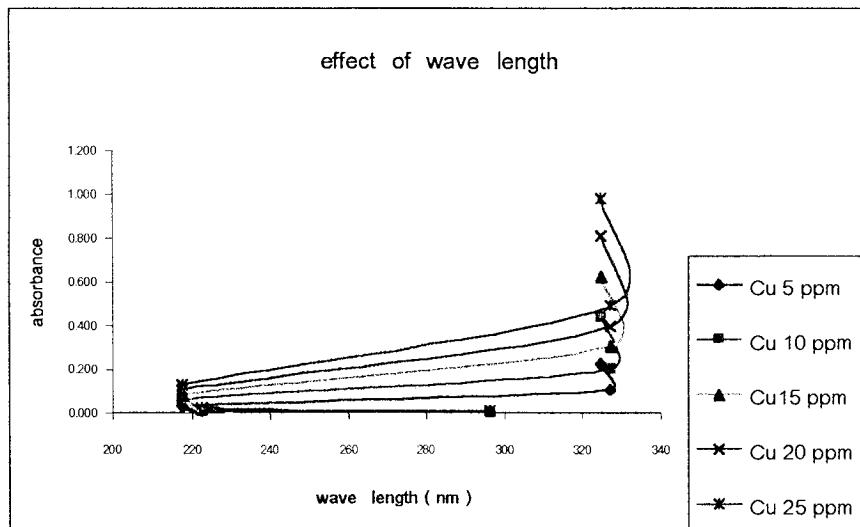
Wave length (nm)	Absorbance				
	Cu 5 ppm	Cu 10 ppm	Cu15 ppm	Cu 20 ppm	Cu 25 ppm
324.7	0.151	0.302	0.443	0.575	0.685
327.4	0.062	0.121	0.168	0.228	0.273
217.9	0.029	0.050	0.066	0.076	0.089
222.6	0.002	0.008	0.016	0.021	0.029
296.2	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001



ตารางที่ 4.6 การศึกษาผลของ wave length (ต่อ) ที่มีต่อการดูกลึ่นแสง

condition : lamp current 4.0 mA
 slit width 0.5 nm
 wave length 324.7,327.4,217.9,222.6,296.2 nm
 flame condition : fuel flow 2.0 l/min
 oxidant flow 8.0 l/min

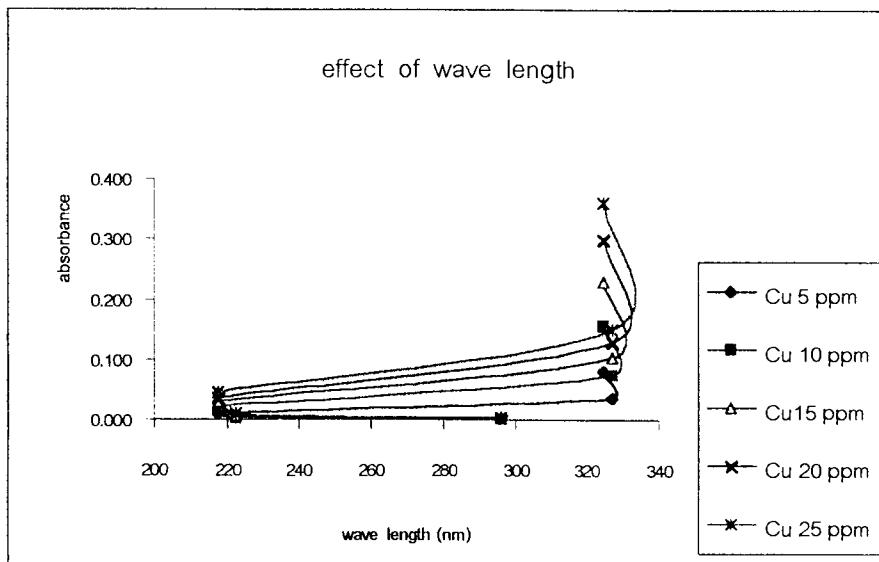
Wave length (nm)	Absorbance				
	Cu 5 ppm	Cu 10 ppm	Cu 15 ppm	Cu 20 ppm	Cu 25 ppm
324.7	0.225	0.436	0.620	0.806	0.975
327.4	0.101	0.201	0.301	0.392	0.487
217.9	0.028	0.056	0.079	0.103	0.123
222.6	0.004	0.010	0.013	0.017	0.021
296.2	0.001	0.003	0.006	0.008	0.010



ตารางที่ 4.7 การศึกษาผลของ wave length (ต่อ) ที่มีต่อการดูดกลืนแสง

condition : lamp current 4.0 mA
 slit width 1.0 nm
 wave length 324.7,327.4,217.9,222.6,296.2 nm
 flame condition : fuel flow 2.0 l/min
 oxidant flow 8.0 l/min

Wave length (nm)	Absorbance				
	Cu 5 ppm	Cu 10 ppm	Cu15 ppm	Cu 20 ppm	Cu 25 ppm
324.7	0.078	0.155	0.228	0.299	0.360
327.4	0.035	0.072	0.103	0.129	0.149
217.9	0.010	0.019	0.028	0.036	0.045
222.6	0.002	0.004	0.006	0.008	0.010
296.2	0.001	0.001	0.001	0.001	0.003

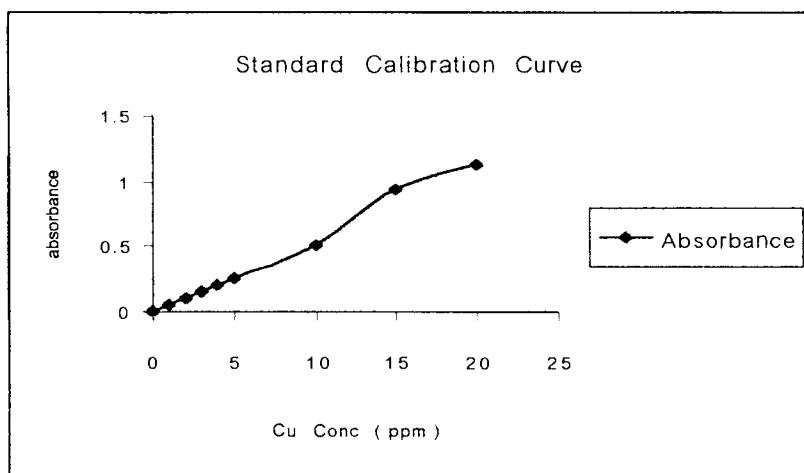


4.2 การสร้างกราฟมาตรฐานเพื่อหาช่วงที่เหมาะสมสำหรับวิเคราะห์ทองแดง

condition : lamp current 4.0 mA
 slit width 0.5 nm
 wave length 324.7 nm
 flame condition : fuel flow 2.0 l/min
 oxidant flow 8.0 l/min

ตารางที่ 4.8 แสดงค่าการดูดกลืนแสงของทองแดงที่ความเข้มข้นต่าง ๆ

Conc.(ppm)	Absorbance
0	0.000
1	0.056
2	0.104
3	0.156
4	0.199
5	0.256
10	0.500
15	0.929
20	1.119



4.3 ผลของธาตุต่าง ๆ ที่อยู่รอบ ๆ ห้องแมง

ตารางที่ 4.9 แสดงค่าการดูดกลืนแสงจากธาตุมีผลต่อการดูดกลืนแสงของห้องแมง

สารละลายน้ำใน 1%HNO ₃ (v/v)	ค่าการดูดกลืนแสง (Absorbance)			
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	เฉลี่ย
Cu 10 ppm	0.420	0.422	0.415	0.419
Cu 10 ppm + Zn 1000 ppm	0.199	0.197	0.200	0.199
Cu 10 ppm + Ni 1000 ppm	0.202	0.204	0.205	0.204
Cu 10 ppm + Cd 1000 ppm	0.212	0.210	0.210	0.211

4.4 ผลของชนิดของกรดและ Releasing agent

ตารางที่ 4.10 แสดงค่าการดูดกลืนแสงในตัวทำละลาย 1% HNO₃ (v/v)

สารละลายน้ำใน 1% HNO ₃ (v/v)	ค่าการดูดกลืนแสง (Absorbance)			
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ค่าเฉลี่ย
Cu 10 ppm	0.408	0.406	0.404	0.406
Cu 10 ppm + Zn 1000 ppm	0.202	0.198	0.203	0.201
Cu 10 ppm + Ni 1000 ppm	0.210	0.210	0.210	0.211
Cu 10 ppm + Cd 1000 ppm	0.213	0.211	0.211	0.211
Cu 10 ppm + 1%Na ₂ SO ₄	0.202	0.203	0.199	0.205
Cu 10 ppm + 1%Na ₂ SO ₄ +Zn 1000 ppm	0.142	0.147	0.148	0.146
Cu 10 ppm + 1%Na ₂ SO ₄ +Ni 1000 ppm	0.147	0.148	0.145	0.147
Cu 10 ppm + 1%Na ₂ SO ₄ +Cd 1000 ppm	0.143	0.142	0.138	0.141
Cu 10 ppm + 1%NH ₄ Cl	0.258	0.260	0.258	0.259
Cu 10 ppm + 1%NH ₄ Cl+ Zn 1000 ppm	0.171	0.167	0.170	0.169
Cu 10 ppm + 1%NH ₄ Cl+ Ni 1000 ppm	0.172	0.169	0.170	0.170
Cu 10 ppm + 1%NH ₄ Cl+ Cd 1000 ppm	0.166	0.166	0.168	0.167
Cu 10 ppm + H ₃ BO ₃	0.207	0.205	0.212	0.207
Cu 10 ppm+ H ₃ BO ₃ + Zn 1000 ppm	0.137	0.136	0.140	0.138

สารละลายน้ำ 1% HNO ₃ (v/v)	ค่าการดูดกลืนแสง(Absorbance)			
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	เฉลี่ย
Cu 10 ppm + H ₃ BO ₃ + Ni 1000 ppm	0.138	0.139	0.140	0.139
Cu 10 ppm + H ₃ BO ₃ + Cd 1000 ppm	0.141	0.138	0.139	0.139

ตารางที่ 4.11 แสดงค่าการดูดกลืนแสง ในตัวทำละลาย 1% HCl (v/v)

สารละลายน้ำ 1% HCl (v/v)	ค่าการดูดกลืนแสง(Absorbance)			
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	เฉลี่ย
Cu 10 ppm	0.397	0.389	0.390	0.392
Cu 10 ppm + Zn 1000 ppm	0.203	0.205	0.207	0.205
Cu 10 ppm + Ni 1000 ppm	0.218	0.216	0.215	0.216
Cu 10 ppm + Cd 1000 ppm	0.206	0.208	0.210	0.208
Cu 10 ppm + 1%Na ₂ SO ₄	0.212	0.217	0.224	0.218
Cu 10 ppm + 1%Na ₂ SO ₄ +Zn 1000 ppm	0.156	0.159	0.159	0.158
Cu 10 ppm + 1%Na ₂ SO ₄ +Ni 1000 ppm	0.145	0.154	0.153	0.151
Cu 10 ppm + 1%Na ₂ SO ₄ +Cd 1000 ppm	0.153	0.153	0.155	0.154
Cu 10 ppm +1%NH ₄ Cl	0.238	0.239	0.239	0.238
Cu 10 ppm +1%NH ₄ Cl+ Zn 1000 ppm	0.212	0.122	0.122	0.122
Cu 10 ppm +1%NH ₄ Cl+ Ni 1000 ppm	0.119	0.120	0.120	0.120
Cu 10 ppm +1%NH ₄ Cl+ Cd 1000 ppm	0.125	0.123	0.124	0.124
Cu 10 ppm + H ₃ BO ₃	0.183	0.182	0.185	0.183
Cu 10 ppm+ H ₃ BO ₃ + Zn 1000 ppm	0.126	0.124	0.127	0.126
Cu 10 ppm+ H ₃ BO ₃ + Ni 1000 ppm	0.133	0.131	0.130	0.131
Cu 10 ppm+ H ₃ BO ₃ + Cd 1000 ppm	0.128	0.127	0.126	0.127

ตารางที่ 4.12 แสดงค่าการดูดกลืนแสงในตัวทำละลาย 1% H_2SO_4 (v/v)

สารละลายใน 1% H_2SO_4 (v/v)	ค่าการดูดกลืนแสง (Absorbance)			
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	เฉลี่ย
Cu 10 ppm	0.379	0.371	0.374	0.375
Cu 10 ppm + Zn 1000 ppm	0.205	0.201	0.205	0.204
Cu 10 ppm + Ni 1000 ppm	0.210	0.208	0.208	0.210
Cu 10 ppm + Cd 1000 ppm	0.208	0.206	0.204	0.206
Cu 10 ppm + 1% Na_2SO_4	0.194	0.194	0.196	0.195
Cu 10 ppm + 1% Na_2SO_4 + Zn 1000 ppm	0.138	0.135	0.138	0.137
Cu 10 ppm + 1% Na_2SO_4 + Ni 1000 ppm	0.140	0.138	0.141	0.139
Cu 10 ppm + 1% Na_2SO_4 + Cd 1000 ppm	0.138	0.137	0.139	0.138
Cu 10 ppm + 1% NH_4Cl	0.191	0.197	0.196	0.195
Cu 10 ppm + 1% NH_4Cl + Zn 1000 ppm	0.141	0.138	0.139	0.139
Cu 10 ppm + 1% NH_4Cl + Ni 1000 ppm	0.136	0.138	0.138	0.137
Cu 10 ppm + 1% NH_4Cl + Cd 1000 ppm	0.136	0.127	0.130	0.131
Cu 10 ppm + H_3BO_3	0.193	0.195	0.193	0.194
Cu 10 ppm + H_3BO_3 + Zn 1000 ppm	0.135	0.137	0.140	0.138
Cu 10 ppm + H_3BO_3 + Ni 1000 ppm	0.133	0.134	0.135	0.134
Cu 10 ppm + H_3BO_3 + Cd 1000 ppm	0.127	0.117	0.117	0.120

ตารางที่ 4.13 ตารางแสดงค่าการดูดกลืนแสงของสารตัวอย่างในตัวทำละลายต่างๆ

สารละลายที่ใช้	ค่าการดูดกลืนแสง (Absorbance)		
	1%HNO ₃	1%HCl	1%H ₂ SO ₄
Cu 10 ppm	0.406	0.392	0.375
Cu 10 ppm + Zn 1000 ppm	0.201	0.205	0.204
Cu 10 ppm + Ni 1000 ppm	0.211	0.216	0.210
Cu 10 ppm + Cd 1000 ppm	0.211	0.208	0.206
Cu 10 ppm + 1%Na ₂ SO ₄	0.205	0.218	0.195
Cu 10 ppm + 1%Na ₂ SO ₄ +Zn 1000 ppm	0.146	0.158	0.137
Cu 10 ppm + 1%Na ₂ SO ₄ +Ni 1000 ppm	0.147	0.151	0.139
Cu 10 ppm + 1%Na ₂ SO ₄ +Cd 1000 ppm	0.141	0.154	0.138
Cu 10 ppm +1%NH ₄ Cl	0.259	0.238	0.195
Cu 10 ppm +1%NH ₄ Cl+ Zn 1000 ppm	0.169	0.122	0.139
Cu 10 ppm +1%NH ₄ Cl+ Ni 1000 ppm	0.170	0.120	0.137
Cu 10 ppm +1%NH ₄ Cl+ Cd 1000 ppm	0.167	0.124	0.131
Cu 10 ppm + H ₃ BO ₃	0.207	0.183	0.194
Cu 10 ppm+ H ₃ BO ₃ + Zn 1000 ppm	0.138	0.126	0.138
Cu 10 ppm+ H ₃ BO ₃ + Ni 1000 ppm	0.139	0.131	0.134
Cu 10 ppm+ H ₃ BO ₃ + Cd 1000 ppm	0.139	0.127	0.120

4.5 ผลการวิเคราะห์หาปริมาณทองแดงในตัวอย่างหอยแมลงภู่

ตารางที่ 4.14 แสดงผลการวิเคราะห์หาปริมาณทองแดงในตัวอย่างหอยแมลงภู่

ซึ่งได้ทำการวิเคราะห์ในตัวอย่างที่หาได้ตามท้องตลาดสดในจังหวัดพิษณุโลกที่นำมาจาก 2 แหล่งผลิตใหญ่ๆ คือ จากตลาดมหาชัย กับ ตลาดเพชรบูรี

ตัวอย่างที่ 1 มาจากตลาดเพชรบูรี

ตัวอย่างที่ 2,3,4,5 และ 6 มาจากตลาดมหาชัย

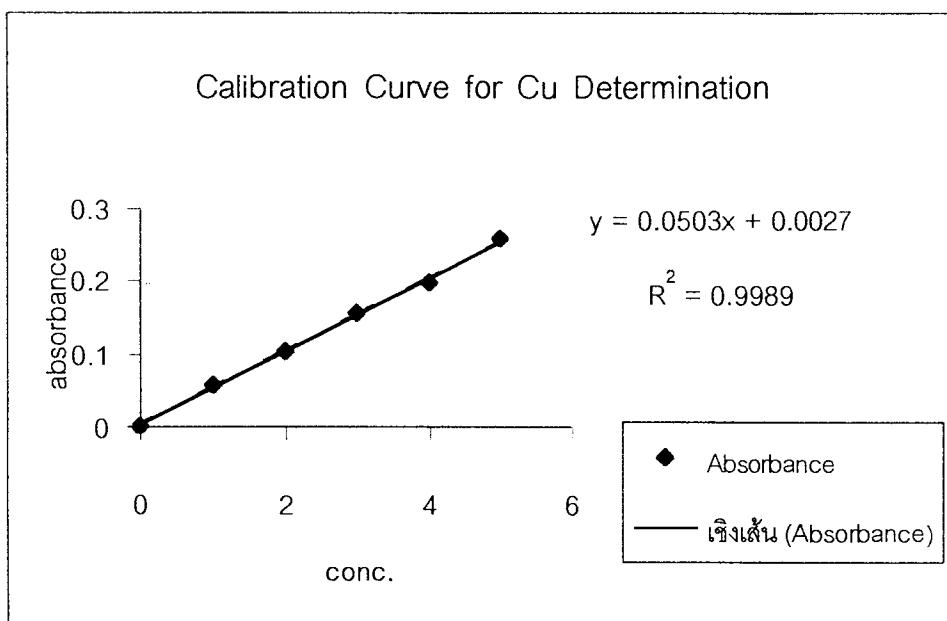
ซึ่งจากการวิเคราะห์ได้ผลดังตาราง

ตัวอย่างที่	ครั้งที่	Absorbance (Abs)	Conc.Cu (ppm)	Average Conc Cu(ppm)
1	1	0.189	3.704	3.714
	2	0.190	3.724	
2	1	0.185	3.624	3.425
	2	0.170	3.326	
3	1	0.114	2.213	2.223
	2	0.115	2.233	
4	1	0.144	2.213	2.223
	2	0.155	2.233	
5	1	0.179	3.505	3.515
	2	0.180	3.525	
6	1	0.111	2.153	2.233
	2	0.119	2.312	

กราฟมาตรฐานในการวิเคราะห์หาปริมาณทองแดงในตัวอย่าง

ตารางที่ 4.15 แสดงค่าการดูดคลื่นแสงของทองแดงที่ช่วงความเข้มข้นเหมาะสม

conc.(ppm)	Absorbance
0	0.000
1	0.056
2	0.104
3	0.156
4	0.199
5	0.256



บทที่ 5

สรุป อภิปราย และวิจารณ์ผลการทดลอง

5.1 สรุปและอภิปรายผล

จากการศึกษาถึงผลกระบวนการทั้งทางกายภาพและทางเคมีที่มีต่อการวิเคราะห์ปริมาณทองแดง โดยวิธีอะตอมมิกแอบซอร์พชั่น สเปกโตรโฟโตเมตรี (Atomic Absorption Spectrophotometry ; AAS) โดยทำการศึกษาหาสภาวะที่เหมาะสมของพารามิเตอร์ต่าง ๆ ของเครื่อง Atomic Absorption Spectrophotometer (AAS) และศึกษาผลกระบวนการทางเคมีบางประการ ในการวิเคราะห์หาปริมาณทองแดง พบว่าสภาวะที่เหมาะสมของแต่ละพารามิเตอร์ของเครื่อง AAS สรุปได้ดังตารางที่ 5.1

ตารางที่ 5.1 สภาวะที่เหมาะสมสำหรับการวิเคราะห์ปริมาณทองแดงโดยวิธี AAS

Conditions	Parameters	
Lamp Current	4.0	mA
Slit Width	0.5	nm
Fuel Flow (Acetylene)	0.2	l / min
Oxidant Flow (Air)	0.8	l / min
Wave length	324.7	nm

กราฟมาตรฐานที่ได้จากการทดลองพบว่าว่าในช่วงที่ความเข้มข้นต่ำ ๆ (1 – 5 ppm) ลักษณะของกราฟที่ได้จะเป็นเส้นตรงเป็นไปตามกฎของเบียร์ (Beer's law) แต่ที่ความเข้มข้นสูงมากขึ้น (10 , 15 , 20 , และ 25 ppm) พบว่ากราฟมีลักษณะเป็นเส้นโค้ง ไม่เหมาะสมที่จะใช้เป็นกราฟมาตรฐานในการหาปริมาณ สำหรับชนิดของกรด (ตัวทำละลาย) ที่เหมาะสมที่สุด สำหรับใช้ในการวิเคราะห์ คือ 1% HNO_3 ซึ่งให้การดูดกลืนแสงสูงกว่ากรดอีก 2 ชนิดที่เลือกทำการทดลอง คือ 1% HCl และ 1% H_2SO_4 ในการศึกษาสารลดการรับกวน (releasing agent) ใช้สารเคมี 3 ชนิดแต่ก็ต่างกัน คือ 1% Na_2SO_4 , 1% NH_4Cl และ 0.0185 M H_3BO_3 ในกรดต่างชนิดกัน (1% HNO_3 , 1% HCl , และ 1% H_2SO_4) สารเหล่านี้เลือกเติมลงไปเพื่อช่วยแก้ไขการรับกวนในการวิเคราะห์หาปริมาณทองแดงจากสารรับกวนอื่น ซึ่งในการทดลองได้

ใช้ตัวอย่างที่สังเคราะห์ขึ้นมาทราบความเข้มข้นและองค์ประกอบ สารละลายน้ำตัวอย่างนี้เปรียบเสมือนตัวอย่างจริงที่มีสารรับกระบวนการวิเคราะห์ทองแดงปะปนอยู่ เตรียมได้โดยนำสารประกอบของธาตุอื่นที่อยู่รอบ ๆ ทองแดงในตารางธาตุ มาเติมลงไปในสารละลายน้ำทองแดง ผลการวิเคราะห์พบว่า releasing agent ไม่สามารถแก้ไขกระบวนการที่เกิดจากธาตุ Zn, Ni และ Cd ได้เลย นั่นหมายถึงว่า releasing agent ที่เลือกใช้ทำการศึกษาในครั้งนี้ไม่เหมาะสมที่จะนำไปใช้ลดการรับกระบวนการวิเคราะห์ที่เกิดจากธาตุข้างต้นได้ และในการวิเคราะห์หาปริมาณทองแดงในตัวอย่างจากลิ่งแวรด้อมเลือกใช้ตัวอย่าง คือ หอยแมลงภู่ จำนวน 6 ตัวอย่าง ทำการสุ่มตัวอย่างหอยแมลงภู่ที่วางจำหน่ายในเขตตลาดเทศบาลนครพิษณุโลก ซึ่งนำมาจากแหล่งผลิตใหญ่ ๆ คือจากอำเภอมาชัย และจังหวัดเพชรบุรี (ข้อมูลนี้สอบถามมาจากร้านค้าที่จัดจำหน่ายโดยตรง) ในกระบวนการวิเคราะห์หาปริมาณทองแดง ได้เลือกใช้สภาวะที่เหมาะสมของคร่อง AAS ที่ได้ทำการศึกษาหาสภาวะที่เหมาะสมที่สุดสำหรับการวิเคราะห์ เพื่อจะได้ทราบถึงผลกระทบทั้งทางเคมีและทางกายภาพที่มีผลต่อการวิเคราะห์หาปริมาณทองแดง โดยวิธี AAS และได้ใช้วงกราฟมาตรฐานที่มีช่วงความเข้มข้นที่เหมาะสมคือ ช่วงความเข้มข้น 1 – 5 มิลลิกรัมต่อลิตรของทองแดง ผลการวิเคราะห์พบปริมาณทองแดง 3.714, 3.425, 2.223, 2.223, 3.515, 2.233 ppm ตามลำดับ ซึ่งค่าได้เป็นค่าเฉลี่ยจากการทดลองสามครั้งต่อหนึ่งตัวอย่างที่วิเคราะห์

5.2 วิจารณ์ผลและข้อเสนอแนะ

วิจารณ์ผล

จากผลการวิเคราะห์ในการหาสภาวะที่เหมาะสม และการแก้ไขธาตุรบกวนในการวิเคราะห์หาปริมาณทองแดงซึ่งสามารถทำได้โดย การทำให้สารละลามาตรฐานมี matrix ใกล้เคียงกับสารละลายน้ำตัวอย่างให้มากที่สุด ซึ่งในการวิเคราะห์ได้ใช้ releasing agent จำนวน 3 ชนิด คือ 1% Na_2SO_4 , 1% NH_4Cl และ 0.0185 M H_3BO_3 ในกรณีต่าง ชนิดกัน เพื่อลดชาตุรบกวนจากธาตุ Zn, Ni และ Cd ในการวิเคราะห์ ซึ่งผลการวิเคราะห์พอสรุปได้ว่า releasing agent ที่เลือกเติมลงไปไม่สามารถลดการรับกระบวนการวิเคราะห์ได้ แสดงว่า releasing agent ทั้ง 3 ชนิดไม่เหมาะสมสำหรับใช้ในการลดชาตุรบกวนจากธาตุ Zn, Ni และ Cd ที่อยู่รอบ ๆ ธาตุ ทองแดงในตารางธาตุ ทั้งนี้ได้ทำการวิเคราะห์ทองแดงในสารละลายน้ำตัวอย่างที่ได้สังเคราะห์ (synthetic) ขึ้นมา

ข้อเสนอแนะ

ในการวิเคราะห์หาปริมาณทองแดง หรือ ธาตุใด ๆ ก็ตามโดยวิธี AAS ควรหาสารช่วยลดการรับกระบวนการ (releasing agent) ที่เหมาะสม ซึ่งจะต้องพิจารณาว่า สารตัวอย่างนั้นเป็นอะไร มี

อะไรเป็นเมทริกซ์ (matrix) และรวมถึงคุณสมบัติในการแตกตัวของสารนั้นในแปลวไฟ หรือ อะตอมไนซ์เซลล์ (Atomization Unit) ตลอดจนทั้งคุณสมบัติต่าง ๆ ว่าเป็นอย่างไรและในตัวอย่าง ที่ต้องการหาปริมาณน่าจะมีชาตุอะไรมีสมอญี่ในตัวอย่างนั้นและจะรับกระบวนการวิเคราะห์หรือไม่ แล้วก็ควรหาสภาวะที่เหมาะสมของระบบ AAS และหา releasing agent ที่เหมาะสมสำหรับที่จะช่วยลดชาตุรับกวนในการวิเคราะห์ เพื่อให้การวิเคราะห์ปริมาณมีประสิทธิภาพสูงสุด และมีความถูกต้อง แม่นยำ เป็นที่น่าเชื่อถือ เช่น การวิเคราะห์หาปริมาณโครเมียม (Cr) ในเหล็กกล้าโดยใช้ AAS มีสารรับกวนในการวิเคราะห์คือ ชาตุเหล็ก (Fe) ในการวิเคราะห์จะเลือก releasing agent ที่เหมาะสมก็คือ 1% Na_2SO_4 เป็นต้น

บรรณานุกรม

1. เกษตร ชัยมณีวงศ์. เค米สภาวะแวดล้อมเชิงปฏิบัติการ. เลย: ภาควิชาเคมี สถาบันราชภัฏเลย, 2537.
2. เคลินพร ทองพูน. รายงานเรื่องอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตก็อกเมที. เชียงใหม่: มหาวิทยาลัยเชียงใหม่, 2536.
3. ณรงค์ ไชยสุต. วิธีการวิเคราะห์โดยอุปกรณ์. กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์มหาวิทยาลัย รามคำแหง, 2538.
4. นวลดร. นิวติวงศ์. อะตอมมิกแอบซอพชันและอิมิสชันสเปกโตก็อกปี. กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2535.
5. ผู้รัตน์ หาญวิวัฒน์วงศ์. เทคนิคการแก้ไขในการวัดโนดิตันด้วยเครื่องมือ AAS. ฝ่ายวิเคราะห์วิจัยโลหะ กองวิเคราะห์โลหะ กรมทรัพยากรธรรมชาติ, 2537.
6. พรรดา. เดชคำแหง. เคเมจับแนะนำชาตุ. กรุงเทพฯ: เจริญวิทยาการพิมพ์, 2521.
7. ภาควิชาเคมี. คู่มือการใช้เครื่อง Atomic Absorption Spectrophotometer รุ่น 933. พิมพ์โลก: คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี สถาบันราชภัฏพิบูลสงคราม, 2540.
8. แม่น อุรสิติพัชร์ และ อุนร เพชรสุม. หลักและเทคนิคการวิเคราะห์เชิงเครื่องมือ. กรุงเทพฯ: โรงพิมพ์ชวนพิมพ์, 2540.
9. บุญตี จึงไพบูล และ นันทนากันยานุวัฒน์. เทคนิคการวิเคราะห์โครเมี่ยมในเหล็กและเหล็กกล้าด้วยเครื่อง AAS. ฝ่ายวิเคราะห์วิจัยโลหะ กรมทรัพยากรธรรมชาติ, 2534.
10. สุขสมาน สร้างไบค์. การศึกษาปริมาณโลหะหนักในปลาคุกคุย – เทคนิคที่จำาน่ายอยู่ในตลาดสดเทศบาลนครพิมพ์โลก. มหาวิทยาลัยนเรศวร, 2542.
11. Varian Techtron Pty Ltd. **Interferent Effects Encountered in As varian,**
Printed by Varian Techtron Pty Ltd. National Institute for Metallurgy South Africa.

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

การคำนวณหาปริมาณทองแดง

การคำนวณ

คำนวณจากการฟิตมาตรฐานทองแดง จากสมการ $y = mx + c$

เมื่อ y เป็นค่าการดูดกลืนแสง

x เป็นค่าความเข้มข้น

m เป็นค่าความชัน

c เป็นจุดตัดบนแกน y

แสดงการคำนวณ

ตัวอย่าง 1

จากการฟิตได้สมการเส้นตรงเป็น $y = 0.0503x + 0.0027$

$$x = (y - 0.0027) / 0.0503$$

แทนค่าจะได้ $x = (0.189 - 0.0027) / 0.0503$

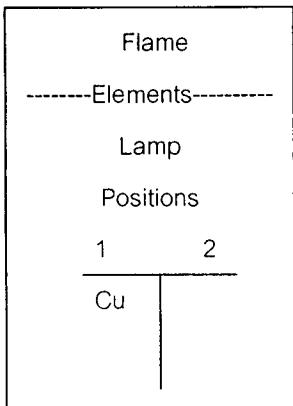
$$x = 3.704 \text{ mg/l}$$

หมายเหตุ สำหรับตัวอย่างอื่น ๆ ก็คำนวณเช่นเดียวกัน

ภาคผนวก ข

วิธีการใช้เครื่อง Atomic Absorption Spectrophotometer ของ GBC รุ่น 933 ของประเทศไทยเลีย⁽⁷⁾

1. Power On เครื่องมือ (CPU , Moniter , GBC Instrument)
ตั้งวันเดือนปี ที่ทำการวิเคราะห์
2. รอนจนที่หน้าจอคอมพิวเตอร์ขึ้น C:\ ให้พิมพ์
GBC แล้วกด Enter
RUN แล้วกด Enter
3. ขณะนี้เครื่องจะเข้าสู่โปรแกรมของ GBC และแสดง Main Menu ซึ่งจะประกอบไปด้วย
System Type
Load Application Parameter
Run Parameter
Alignment
Application Editor
Lamp Turret Table
4. ใช้ลูกศร (\uparrow หรือ \downarrow) เลื่อนแถบสีไปที่ System Type กด ENTER บนหน้าจอจะแสดงคัวเลือก
เลือก Flame (สำหรับ Flame Atomizer)
เลือก Furnace (สำหรับ Graphite)
เลือก Flame โดยการเลื่อนแถบสีไปที่ Flame กด ENTER
5. จากเมนูให้เลือก Lamp Turret Table กด ENTER
ใส่ชื่อ Lamp ที่จะใช้งานลงในตาราง โดยจะต้องให้คำแนะนำของ Lamp ในตารางตรงกับคำแนะนำของ Lamp ที่ใส่ลงใน GBC Instrument และการใส่ชื่อ Lamp ให้ใส่ชื่อตามมาตรฐานที่ต้องการวิเคราะห์โดยพิมพ์เป็นสัญลักษณ์ของชาตินั้น



กด Esc เพื่ออกจากเมนูหลัก

6. ในกรณีที่เป็นงานที่เคยทำการวิเคราะห์มาก่อน และ Save เอาไว้จะต้องนำมารื้อแก้ไขใหม่ ให้เลื่อนไปที่ Load Application กด ENTER

เลื่อนแอบสีมาเลือกชื่องานที่เคยทำ กด ENTER

(ชื่องานจะเป็นชื่อของ Application Name Element Matrix Date)

แต่ถ้าเป็นงานที่เขียนขึ้นมาใหม่ขั้นตอนที่ 6 ไปยัง ข้อ 7

7. จากเมนูหลักเลือก Application Parameter กด ENTER

ป้อน Parameter ต่าง ๆ ให้เหมาะสมต่อการใช้งาน การเลือกรายละเอียดต่าง ๆ เช่น ค่ากระแสที่ป้อนให้ Lamp , ค่าความยาวคลื่น , Slit Width (คูณได้ในคู่มือ)

-----Application Parameters-----	
Application Name	Test Cu
Element	Cu
Matrix	HNO3
Lamp Current (mA)	4.0
Wave length (nm)	324.7
Slit Width (nm)	0.5
Slit Height	Normal
Instrument Mode	Absorbance BC on
Measurement Mode	Integration
Calibration Parameters	
Flame Control Parameters	
Flame Sampler Parameters	
Data Collection	
Save Application parameters	

เข้า Calibration Parameter และเข้า Calibration Table เพื่อใส่ข้อมูลความเข้มข้นของสารละลายน้ำ

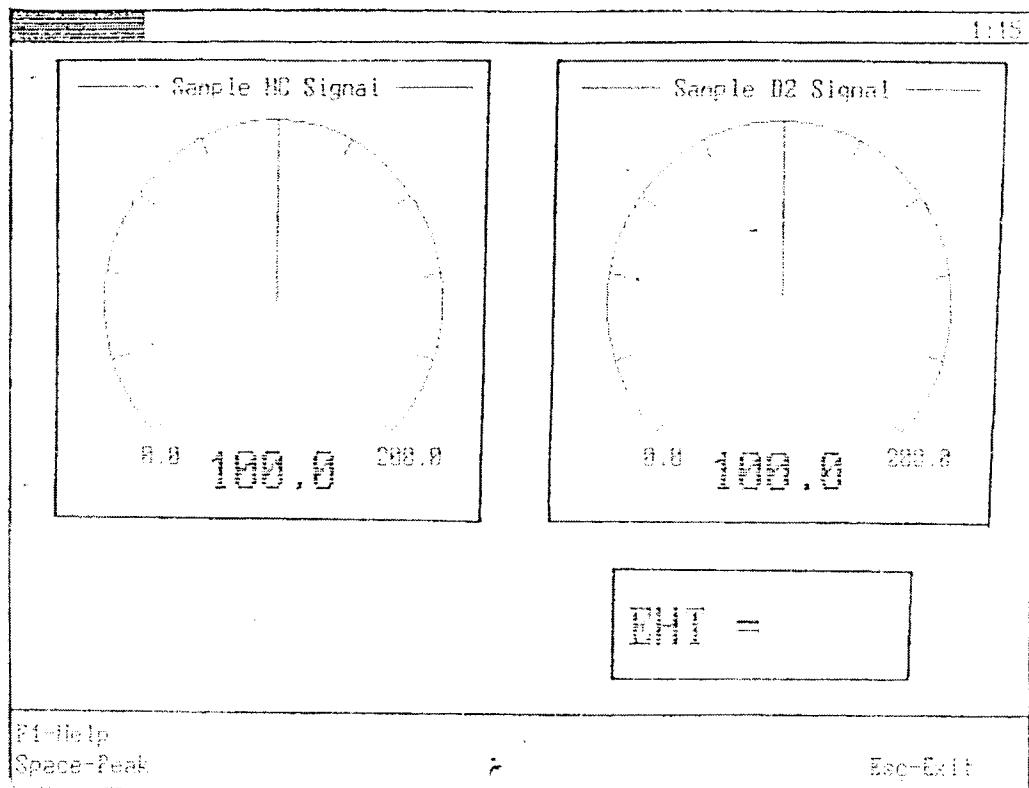
-----Calibration parameters-----	
Calibration Mode	Conc. Least Squares
Calibration Table	
Save Application On Recal	Yes
Concentration Units	ppm
Conc. Decimal Places	3

Calibration Table		
	Standard	Mean
	Concentration	Reading
Standard 1	0.500	0.000
Standard 2	1.000	0.000
Standard 3	1.500	0.000
Standard 4	2.000	0.000

เมื่อป้อนทุกอย่างเรียบร้อยแล้ว เลือนแอบลีปที่ Save Parameter กด ENTER
 (การแก้ไข Parameter ใดๆ ก็ตามที่หน้านี้ต้อง Save ด้วย)
 กด Esc เพื่อกลับเข้าสู่เมนูหลัก

8. จัดเมนูหลักเลือก Alignment กด ENTER

ที่หน้าจอจะแสดง Energy Meter ของ Lamp 2 ชนิด คือ
 Hollow Cathode Lamp (HC Signal) ทางซ้ายมือ
 Lamp สำหรับ Background correction (D2 Signal) ทางขวา มือ
 ให้ปรับปุ่มที่อยู่บน Lamp housing เพื่อให้พลังงานไปตกที่ detector มากที่สุด หรือ
 เข้มบางไปทางขวาของ meter มากที่สุด เมื่อได้ตำแหน่งดีแล้วกด spacebar 1 ครั้ง เครื่องจะ
 คำนวณค่า EHT ตัวที่สุด เท่าที่จะเป็นไปได้ (300 – 500)



กด Esc เพื่อกลับสู่เมนูหลัก

9. ทำการปรับตำแหน่ง burner ให้ได้ตำแหน่งที่เหมาะสม โดยใช้กระดาย clean burner โดยหมุนตำแหน่ง Rotation Vertical และ Horizontal burner

10. เลือก Application Parameter กด ENTER

เลือก Flame Parameter กด ENTER

เลือก ชนิดของ Flame ว่าเป็น AIR - ACETYLENCE หรือ N2O - ACETYLENCE

ถ้าเลือก AIR - ACETYLENCE ให้ปรับ AIR FLOW = 8.0

ACETYLENCE = 2.0

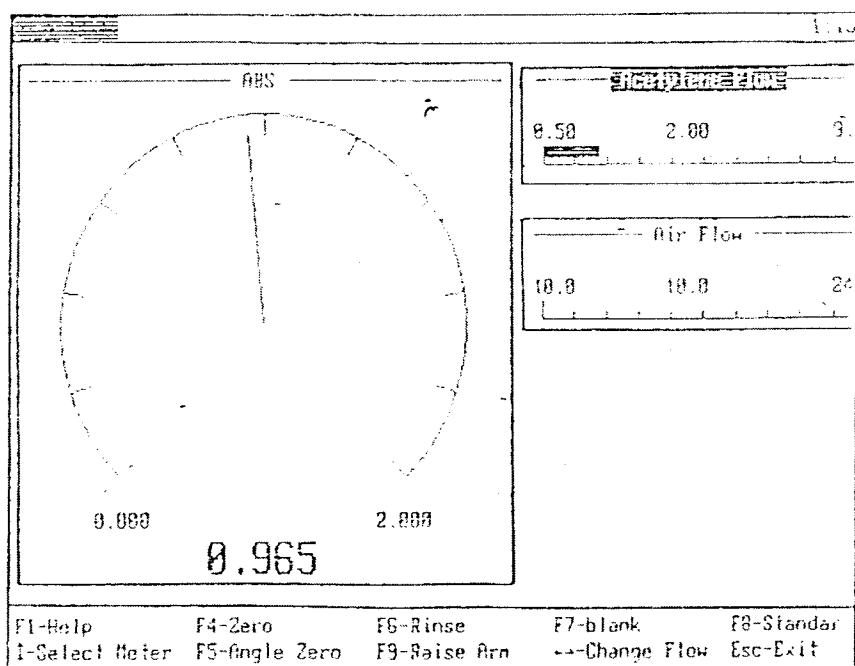
ถ้าเลือก N2O - ACETYLENCE ให้ปรับ N2O - ACETYLENCE = 10.0

ACETYLENCE FLOW = 4.5

-----Flame parameter-----	
Flame Type	Air Acetylene
Acetylene Flow	2.0
Air Flows	8.0
Optimize Flows	

11. กดปุ่ม AIR-ACETYLENE แล้วกดปุ่ม IGNITE ตาม

12. ในหน้าจอ Flame Parameter เลือก Optimize Flow กด ENTER



ที่หน้าจอจะแสดง absorbance meter (ปริมาณการดูดกลืน) ต้องทำการปรับเครื่องให้ได้ sensitivity สูงสุดดังนี้

1. ปรับอัตราการดูดของ aspiration tube หรืออัตราการไหลของอากาศ โดยนำระบบออก ตัวไส้น้ำ มาดูด แล้วปรับอัตราการดูดที่ nebulizer ให้เป็น 4-6 ml/min

2. นำ blank มาดูดสักครู่ จึงกด F₄ เพื่อปรับศูนย์ (Abs=0)
 3. นำสารมาตราชานที่มีความเข้มข้นสูงสุดมาดูด จะเห็นว่ามีการดูดกลืนเกิดขึ้น (ค่าที่ได้ไม่ควรเกิน 0.8 AU.)
 4. ปรับอัตราการดูดที่ nebulizer อีกครั้ง เพื่อให้มีการดูดกลืนมากที่สุด
 5. ปรับอัตราการไอลของเชื้อเพลิง (ACETYLENE FLOW) โดยการปรับที่ถูกโดยหน้าเครื่องแต่ควรให้ถูกโดยอยู่ที่ระดับ 2-3 เพื่อให้มีการดูดกลืนมากที่สุด
 6. ปรับตำแหน่ง burner โดยหมุนปุ่ม Vertical และ horizontal เพื่อให้มีการดูดกลืนมากที่สุด
 7. ใช้ประจำปรับตำแหน่ง Rotational ของ burner เพื่อให้มีการดูดกลืนมากที่สุด
 8. ดูดสารละลาย blank ตรวจสอบค่าศูนย์ และ กด F₄ เพื่อปรับศูนย์อีกครั้ง
13. กด ESC 2 ครั้งจนกระทั่งออกมาสู่หน้า Application Parameter เลือก Save Application
กด ENTER
14. กด ESC อกมาที่เมนูหลักเลือก Run Parameter กด Enter

Run Parameters	
Analysis Mode	Program Seq.
Start New Report	Yes
Sampling Mode	Manual Sampling
Peripheral Mode	None
Next Measurement Parameters	
Run Options	
Report Control	
Warm Up Parameters	
Weight & Dilution File	

ป้อน Parameter ที่จำเป็นต่อการทำงาน โดยเฉพาะอย่างยิ่ง Run Control

- Run Control
- Start with Sample Number (เริ่มจากตัวอย่างหมายเลขเท่าไร) เริ่มจาก
 - End with Sample Number (สิ้นสุดงานตัวอย่างหมายเลขเท่าไร)
 - Start with Sample Type (ชนิดของการเริ่มงาน Cal หรือ STD.Rescale Sample) มักเริ่มจาก

Start with Sample Number เป็น 1

Start with Sample Type เป็น Cal

15. กด F₂ (Results) หน้าจอจะแสดงตารางผลการวัด

The screenshot shows the software interface for a 'SETEST Se water' calibration run. At the top, it displays 'SAMPLE CONC.' and 'TIME' with values '0.000' and '0.0' respectively. The main area is a table titled 'Results' with the following data:

Sample	Replicates	Mean	%RSD	Conc.
SETEST Starting Run	5	-8.882	—	—
Blank	5	0.058	1.58	3.00
Standard 1	5	0.117	1.87	6.00
Standard 2	5	0.175	1.66	9.00
Standard 3	5	0.189	8.57	5.68
WS 378-6	5	0.872	1.95	36.98
IMA 909-1	5	0.898	0.89	50.44
9645 #1	5	—	—	—

Below the table, there is a menu bar with options: Program No. 1, Calibration Mode, Measurement Mode, Weight & Dilution, Application Parameters, Calibration Graph. At the bottom, there is a keyboard-like layout with function keys F1-F10 and their corresponding actions: F1-Help, F2-Graphics, F3-Cal. Graph, F7-Menu, F10-Start/Stop, Cursor-Select, Enter-Edit, Esc-Exit.

16. กด F₇ (menu) เลื่อนแอบตีสว่างไปที่ Results Files name

ถ้าต้องการใช้ file ที่มีอยู่แล้วให้ กด ENTER เพื่อให้มีรายชื่อของ file เก่าออกมาให้เลือก
ถ้าต้องการสร้าง file ที่มีอยู่แล้วให้พิมพ์ชื่อลงไว้ ในช่องของ Results อีกครั้ง กด ESC ออก

17. นำ blank คูดสักครู่ กด F₁₀ (start/stop) เครื่องจะเข้าสู่ Running Mode ให้คูดสารละลายตามโปรแกรม (เครื่องจะแสดงลำดับให้ และต้องทำงานตามนั้น)

18. เมื่อหยุดการทำงาน กด F₁₀ หรือให้หยุดตามที่ตั้งไว้ในหน้า Run Control

19. ดับ Flame โดยการกดปุ่ม AIR-ACETYLENE

20. ทำการพิมพ์รายงาน โดยไปที่หน้า Run Parameter เลือก Report control

-----Report Control-----	
Header File Name	HEADER
Sample Labels File Name	LABELS
Report Printing Options	
Single Element Report	
Multi Element Report	
Printer Setup	
Terminate printing	

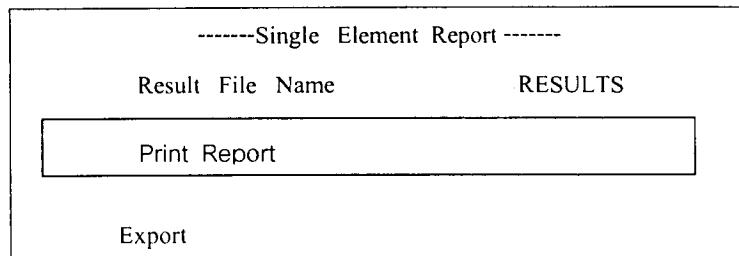
21. ทำการเลือกว่าพิมพ์อะไรใน Report โดยคุณ Report printting Option

-----Report printing Option-----	
Print During Run	No
Print Application Parameter	Yes
Print Calibration Graph	Yes
Print Header	Yes
Print Weights	No

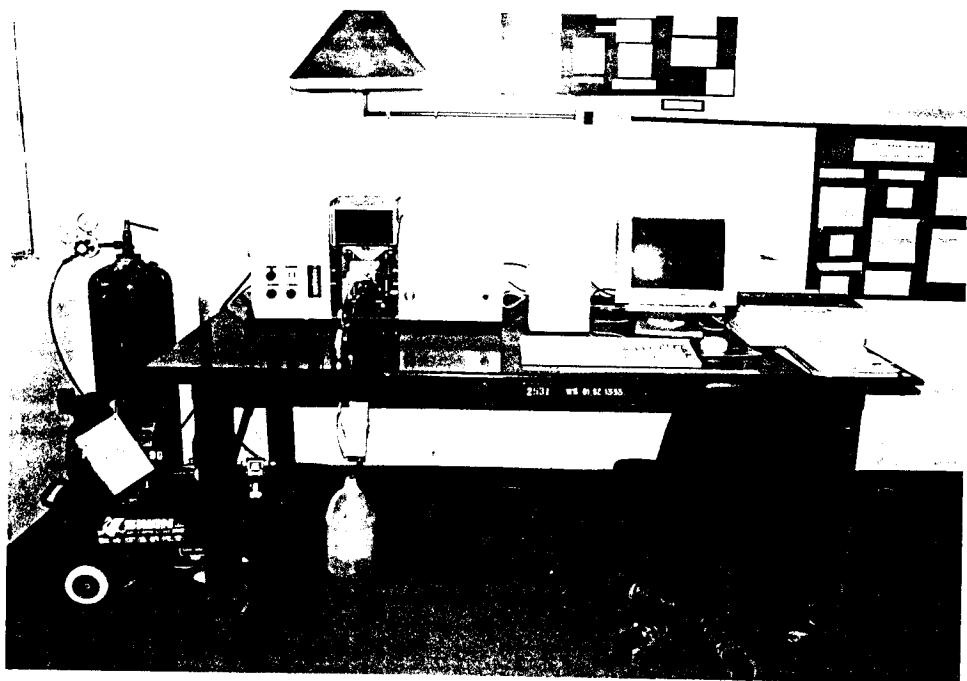
ทำการเลือกว่าพิมพ์อะไรแล้ว ESC ออก

22. เลือก Single Element Report

เลือก result file ที่เก็บข้อมูลไว้ เลือก print report และกด ENTER



23. ใน Application parameter เลื่อนແຕບສີສ່ວງໄປທີ່ *lamp current* ແລ້ວປຶກຄ່າ 0 ກດ
ENTER ດອດ lamp ອອກຈາກຕັວເຄື່ອງ
24. ທຳການໄລ່ກຳຈະອະເຫົາລືນອອກໂດຍປິດຄັ້ງກຳຈະອະເຫົາລືນແລ້ວກົດປຸ່ມ AIR-ACETYLENE ທີ່ໜ້າ
ເຄື່ອງ ຈນລູກລອຍໄໝ່ລອຍຂຶ້ນມາອີກ
25. ກດ ESC ຈະປາກກູໍຄໍາວ່າ Exit to Dos ເລືອກ Yes. Program ຈະກັບເຂົ້າສູ່ Dos ທີ່ C:\GBC
ໃຫ້ພິມພໍ CD ກດ ENTER ແລ້ວຈຶ່ງປິດເຄື່ອງ



รูปภาพแสดงเครื่อง Atomic Absorption Spectrophotometer ของ GBC รุ่น 933
ประเทศไทย

ภาคผนวก ค

ตาราง แสดงชนิดของเปลวไฟและค่าที่เหมาะสมสำหรับการตั้งเครื่องมือในการวิเคราะห์⁽¹¹⁾

Element	Wavelength A°	Slit width μm	Lamp current mA	Flame
Sb	2175,8	100	10	AAF
Se	1960,8	300	10	AAF
Te	2142,8	100	8	AAF
Bi	2230,6	50	8	AAF
Co	2407,3	25	5	NOAF
Pb	2170,0	300	6	AAF
As	1936,9	300	7	NOAF
Mn	2794,8	50	5	NOAF
Cr	3578,7	100	5	NOAF
Zn	2138,6	100	6	NOAF
Sn	2355,0	100	8	NOAF
Cu	3247,5	50	3	AAF
Ni	2320,0	50	8	NOAF
Fd	2483,3	50	5	NOAF

หมายเหตุ AAF Air-acetylene flame

NOAF Nitrous oxide- acetylene flame

ตาราง แสดงผลการทดสอบจำนวนของธาตุ Cu , Ni และ Fe ในการตรวจวัดธาตุ (1)

Noble metal measured	Recover , %																																
	Sb			Se			Te			Bi			Co			Pb			As			Mn			Cr			Zn			Sn *		
	Flame	AAF	AAF	AAF	AAF	AAF	NOAF	NOAF	AAF	NOAF																							
Concentration,p.p.m.	10	20	10	20	10	20	5	10	5	10	5	10	20	40	4	6	5	10	0,5	1	20	40											
Fe 30 g/l	77	77	87	88	93	95	81	84	99	101	86	87	74	70	91	92	104	103	76	76	105	98											
Cu 30 g/l	82	85	90	89	97	97	86	89	100	102	89	91	76	74	100	100	109	108	86	83	109	111											
Ni 30 g/l	80	80	90	92	95	96	86	88	100	100	89	89	74	74	97	97	103	102	83	82	113	109											
Ni 20 g/l,Cu 10 g/l	79	81	92	90	95	96	88	87	100	100	89	89	74	75	98	98	103	103	81	82	109	110											
Cu 20 g/l , Ni 10 g/l	79	81	95	91	96	96	86	87	97	100	89	90	74	73	103	101	106	104	85	83	112	111											
Ni 20 g/l , Fe 10 g/l	79	78	90	87	92	94	85	83	99	98	87	87	74	73	99	99	105	104	83	81	109	109											
Ni 10 g/l , Fe 20 g/l	79	78	93	88	94	94	86	86	96	98	89	88	74	73	97	96	104	103	80	78	109	107											
Cu 20 g/l , Fe 10 g/l	79	78	93	93	95	95	88	87	96	99	90	89	74	73	100	99	105	104	83	82	109	109											
Cu 10 g/l , Fe 20 g/l	77	78	87	89	93	95	83	86	95	98	86	89	74	73	94	97	104	104	80	79	109	105											
Cu 10 g/l , Ni 10 g/l ,Fe 10 g/l	79	78	87	91	93	94	84	85	99	98	87	88	74	73	98	97	104	104	82	81	109	109											
10 g/l																																	

* wavelength 235.5 nm.

ประวัติผู้วิจัย

ชื่อ-สกุล นายเฉลิมพร ทองพูน
ภูมิลำเนา อำเภอเมือง จังหวัดเพชรบูรณ์

ประวัติการศึกษา

บันทึกการศึกษาระดับ ประถมศึกษา	สถานศึกษา	วุฒิการศึกษา	ปีการศึกษา
	โรงเรียนอนุบาลเพชรบูรณ์ จังหวัดเพชรบูรณ์	ป. 6	2524
มัธยมศึกษาตอนต้น	โรงเรียนเพชรพิทยาคม จังหวัดเพชรบูรณ์	ม. 3	2527
มัธยมศึกษาตอนปลาย	โรงเรียนเพชรพิทยาคม จังหวัดเพชรบูรณ์	ม. 6	2530
ปริญญาตรี	มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จังหวัดเชียงใหม่	วท.บ. (เคมี)	2535
ปริญญาโท	มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จังหวัดเชียงใหม่	วท.ม. (เคมี)	2539

ประวัติการทำงาน

- | | |
|--------------------|---|
| ปี 2535-2536 | นักวิชาการมาตรฐาน 3 สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม กรุงเทพมหานคร |
| ปี 2539 -2542 | อาจารย์ 1 ระดับ 4 ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
สถาบันราชภัฏพิบูลสงคราม จังหวัดพิษณุโลก |
| ปี 2543 – ปัจจุบัน | อาจารย์ 1 ระดับ 5 คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
สถาบันราชภัฏพิบูลสงคราม จังหวัดพิษณุโลก |

ประสานการคุ้นชินวิถีและผลงานที่พิมพ์เผยแพร่

1. การวิเคราะห์หาปริมาณเหล็ก สังกะสี ทองแดง ตะกั่ว แคมเมี่ยน และแมงกานีส ในน้ำตัวอย่างจากแม่น้ำปิงและค้อยอินทนนท์ โดยวิธีอะตอมมิคเอบนชอร์พชั่นสเปกโตรโฟโตเมตรี , มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ , 2535 .
 2. การพัฒนาวิธีโฟลอินเจกชันอะนาลิซิสสำหรับวิเคราะห์หาปริมาณ โกรเมียมและสังกะสี , มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ , 2539.
 3. วิธีโฟลอินเจกชันสำหรับวิเคราะห์ปริมาณ โกรเมียมในน้ำพิ้งจากการกระบวนการผลิตอุตสาหกรรม , การประชุมวิชาการวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 24 (วทท 24) , ศูนย์การประชุมแห่งชาติสิริกิติ์ , 2541 .
 4. การวิเคราะห์สารเจือปนในกลั่นๆตาก , สถาบันราชภัฏพิบูลสงคราม , 2542 .
 5. การศึกษาคุณภาพน้ำบางประการในตัวอย่างน้ำจากแม่น้ำน่านบริเวณที่ไหลผ่านเขตเทศบาลนครพิษณุโลก , การประชุมวิชาการวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 26 (วทท 26) , ศูนย์การประชุมแห่งชาติสิริกิติ์ , 2543 .